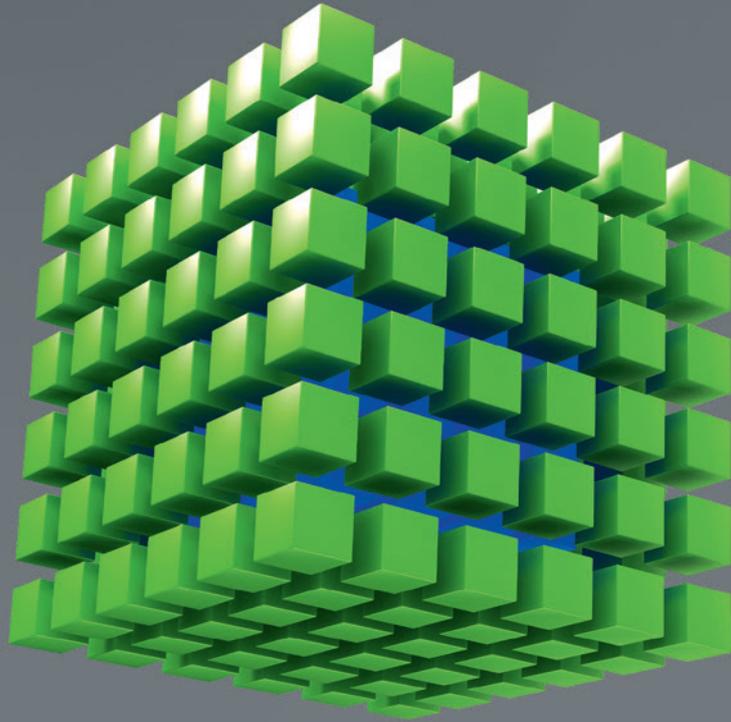


SCHÜTZ



INNOVATIVE. RELIABLE. SUSTAINABLE. GLOBAL.

Nachhaltigkeit bei SCHÜTZ – gelebtes Selbstverständnis seit 1958

Seit mehr als 50 Jahren wird das erfolgreiche Wachstum der SCHÜTZ Gruppe von Werten und Prinzipien getragen, die heute unter dem Schlüsselbegriff der Nachhaltigkeit zusammengefasst werden. Wir wollen durch nachhaltiges Wirtschaften für alle Kunden, Mitarbeiter und die Gesellschaft ein verlässlicher und verantwortungsbewusster Partner sein – dies ist Teil unseres Selbstverständnisses.

Den wirtschaftlichen, ökologischen und sozialen Bedürfnissen der Märkte folgend, entwickeln wir unser Unternehmen konsequent weiter. Durch vielfältige Initiativen in den unterschiedlichsten Bereichen treiben wir diese Entwicklung weiter voran und investieren kontinuierlich in modernste Technologien, innovative Produkte und Services sowie den weiteren Ausbau unseres globalen Service- und Produktionsnetzwerkes.

Neben der Sicherung der Zukunftsfähigkeit unseres Unternehmens vereint der Begriff der Nachhaltigkeit damit auch alle Leistungen und Vorteile, die wir unseren Kunden bieten.

**ÖKOLOGISCHE
VERANTWORTUNG**

**SOZIALE
KOMPETENZ**

**SICHERHEIT UND
GESUNDHEITSSCHUTZ**

**QUALITÄTS-
FÜHRERSCHAFT**



**INNOVATIVE PRODUKTE
UND SERVICES**

LIEFERSICHERHEIT

FLEXIBILITÄT

**KONTINUIERLICHER
NETZWERKAUSBAU**

RESPONSIBLE CARE

Initiativen zur Umsetzung unseres Nachhaltigkeitsprogramms



Für SCHÜTZ ist Nachhaltigkeit ein permanenter Prozess, der alle Unternehmensbereiche betrifft. In unserem Nachhaltigkeitsprogramm haben wir die einzelnen Aktionsfelder identifiziert und hierfür ehrgeizige Ziele definiert.

In bereichsübergreifenden Initiativen arbeiten wir kontinuierlich an der Verbesserung von:



- Umweltschutz und Ressourcenschonung**
- Kundenservice und -zufriedenheit**
- Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz**
- Produktqualität**
- Produktionseffizienz**
- Liefersicherheit**
- Mitarbeiterentwicklung und -förderung**

Dadurch schaffen wir mit unseren Nachhaltigkeitsinitiativen einen unmittelbaren Mehrwert für unsere Kunden.

DAS SCHÜTZ NACHHALTIGKEITSPROGRAMM.

Im Rahmen unseres Nachhaltigkeitsprogramms identifizieren wir Optimierungspotenziale und nutzen diese für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Nachhaltigkeit steht für uns in direktem Zusammenhang mit Innovation und Zuverlässigkeit.



INNOVA

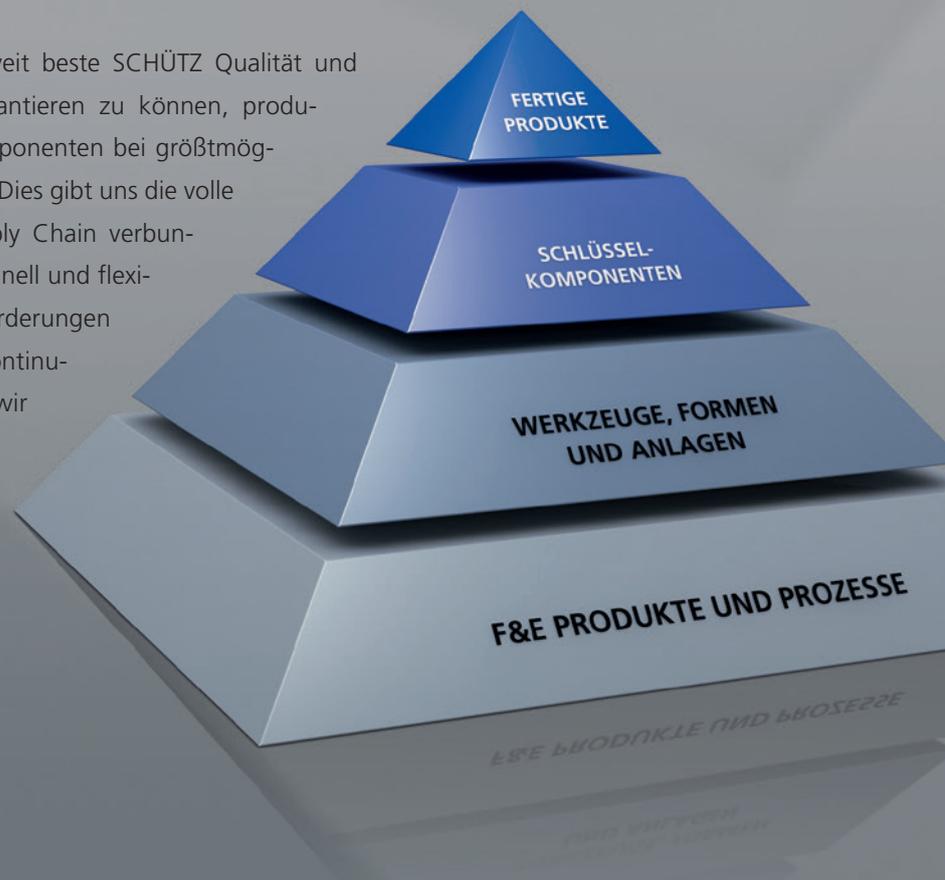
WIR UNTERSTÜTZEN UNSERE KUNDEN BEI DEN VIELFÄLTIGEN UND WECHSELNDEN HERAUSFORDERUNGEN, INDEM WIR UNSERE KOMPETENZ UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT BESTÄNDIG ERWEITERN UND IHNEN IMMER WIEDER NEUE PRODUKTE UND SERVICES BIETEN.

Umfassendes Know-how

Basis für die Innovationskraft unseres Unternehmens ist die in mehr als fünf Jahrzehnten gewachsene Kernkompetenz in der Kunststoff- und Metallverarbeitung. Durch eigene Forschung und Entwicklung bauen wir sie systematisch weiter aus und bieten unseren Kunden spezifische Systemlösungen, kompetente Beratung und einen umfassenden Service. Über das fertige Produkt hinaus entwickeln und konstruieren wir selbst die Anlagen, Maschinen und Werkzeuge, die wir für die Herstellung benötigen.

Rückwärtsintegration

Um unseren Kunden weltweit beste SCHÜTZ Qualität und höchste Zuverlässigkeit garantieren zu können, produzieren wir alle Schlüsselkomponenten bei größtmöglicher Fertigungstiefe selbst. Dies gibt uns die volle Kontrolle über unsere Supply Chain verbunden mit der Möglichkeit, schnell und flexibel auf geänderte Marktanforderungen zu reagieren. Mit diesem kontinuierlichen Prozess treiben wir die ökonomische und ökologische Optimierung weiter voran.



TIVE.



Technologieführerschaft

In unseren Forschungs- und Entwicklungsabteilungen arbeiten wir mit über 100 Ingenieuren, Konstrukteuren und Spezialisten aus den unterschiedlichsten Bereichen an der permanenten Verbesserung heutiger Produkte und Prozesse und an den Innovationen von morgen. Durch die enge Verzahnung von Produkt- und Produktionsentwicklung entstehen immer wieder zukunftsweisende Prozesse und Verfahren, die unsere Produkte weltweit einzigartig machen.

Höchste Produktivität

Durch den konsequenten Einsatz neuester Fertigungstechnologien sichern wir nachhaltig die hohe Effizienz der SCHÜTZ Produktionsanlagen. Daneben gewährleistet eine intelligente, SAP-basierte Fertigungs- und Logistikplanung die permanente Versorgungssicherheit unserer Kunden. Durch die Zusammenarbeit mit externen Spezialisten, wie etwa dem Fraunhofer Institut, fließen die neuesten produktionswirtschaftlichen Erkenntnisse fortwährend in unsere Prozesse ein.

Kostenführerschaft über die gesamte Supply Chain

Wir gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit in unserer Supply Chain durch die kontinuierliche Effizienzsteigerung aller Prozesse:

- Beschaffung und Anlieferung der Rohstoffe
- Produktion und interne Materialflussteuerung
- Lagerhaltung und Vertriebslogistik

INNOVA

Innovationsführerschaft

Erfindung des IBC als Logistiktool, Einführung eines Systems zur weltweiten Abholung und Rekonditionierung von IBCs, SMP-Fluorierung von Heizöltanks, Entwicklung des Hochleistungs-Leichtbauwerkstoffs CORMASTER – nur ein Auszug aus der Liste der vielen SCHÜTZ Innovationen. Als Technologieunternehmen haben wir in unserer Unternehmensgeschichte immer wieder bewiesen, dass wir frische Ideen in leistungsfähige Produkte und Services umwandeln, die unseren Kunden sowohl ökonomische als auch ökologische Vorteile bieten.

Dabei setzen wir unsere Innovationskraft nicht nur ein, um die heutigen SCHÜTZ Produkte permanent zu verbessern, sondern entwickeln auch immer wieder zukunftsweisende Lösungen, mit denen wir neue Märkte und Geschäftsfelder erschließen.



TIVE.

Qualifizierbarer und quantifizierbarer Mehrwert

Im Rahmen unseres Nachhaltigkeitsprogramms vereinen wir alle Vorteile und Leistungen, die wir unseren Kunden bieten. Unsere hochwertigen und langlebigen Produkte verfügen über Alleinstellungsmerkmale, die neue Einsatzmöglichkeiten eröffnen. Durch die Verbindung mit leistungsstarken Services schaffen wir Komplettlösungen, die unseren Kunden helfen Kosten zu sparen, ihre Ökobilanz zu verbessern und ihren eigenen Kunden einen Zusatznutzen zu bieten.



INNOVA

Beispiel: Der IBC als Logistiktool

Mit der Erfindung des IBC hat SCHÜTZ 1975 eine neue Verpackungsart geschaffen, die vorhandenen Transport- oder Lagerraum im Vergleich zu Fässern 25 % effizienter nutzt und das Verpackungshandling einfacher und schneller macht.

EFFIZIENZ
+ 25 %

Ihr Vorteil: **SCHÜTZ IBCs sparen im Vergleich zu anderen Verpackungs- und Logistiklösungen bis zu 50 % der Gesamtkosten in der Supply Chain** und tragen wesentlich dazu bei, die Emission von CO₂ zu reduzieren.

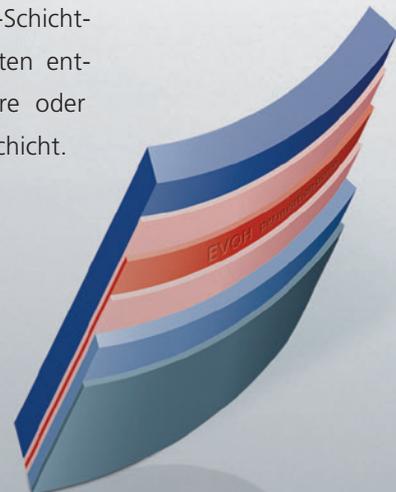


KOSTEN
- 50 %

Beispiel: Kontinuierliche Weiterentwicklung

Durch innovative Produktionsverfahren wie der 3- und 6-Schicht-Technologie wurden IBCs mit völlig neuen Eigenschaften entwickelt: z. B. eine integrierte EVOH-Permeationsbarriere oder Innenbehälter mit leitfähiger oder antistatischer Außenschicht.

Ihr Vorteil: **Modernste Transportverpackungen, die Ihnen ein Maximum an Performance und Einsatzmöglichkeiten bieten.**



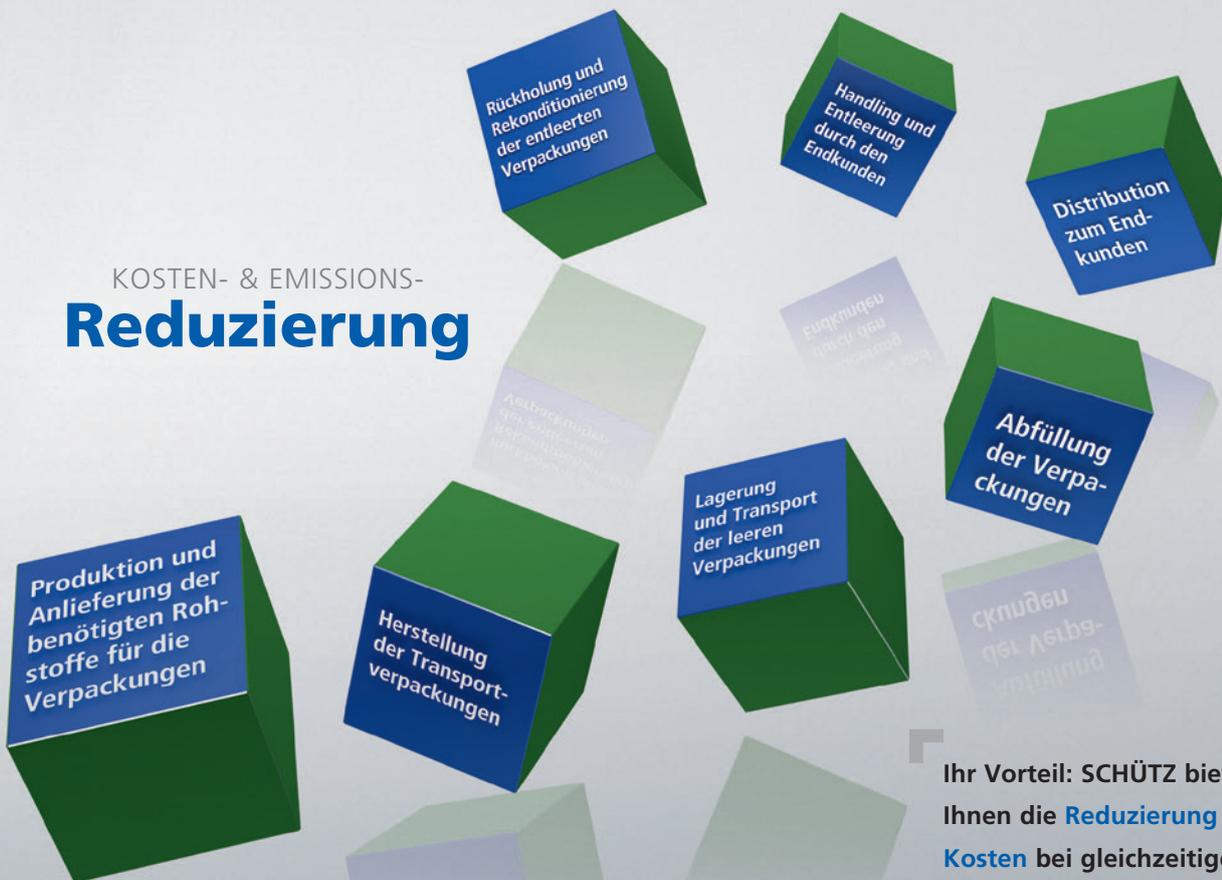
TIVE.

Beispiel: Mehrwert durch Supply Chain-Optimierung

SCHÜTZ bietet Kunden ein integriertes Gesamtkonzept für Verpackung und Logistik. Gemeinsam ermitteln wir in einer ganzheitlichen, unternehmensübergreifenden Betrachtung der Supply Chain die Verpackungslösung, die unter Berücksichtigung der individuellen Füllgut- und Logistikanforderungen die größten Vorteile bringt.

Mit in Jahrzehnten gesammelter Erfahrung analysieren und bewerten wir dabei sämtliche Prozesse und Stationen in der Supply Chain – sowohl ökonomisch als auch ökologisch.

KOSTEN- & EMISSIONS- Reduzierung



Ihr Vorteil: SCHÜTZ bietet Ihnen die **Reduzierung Ihrer Kosten** bei gleichzeitiger **Verbesserung Ihrer Ökobilanz.**

Ziel ist es, alle unnötigen Kostentreiber zu identifizieren und zu eliminieren sowie gleichzeitig Rohstoffverbrauch und Emissionsausstoß zu minimieren.

INNOVA

Beispiel: AIRCONOMY®

Das AIRCONOMY® System von SCHÜTZ verbindet die Vorteile einer modernen Flächenheizung mit den weiteren Funktionen „Kühlen“ und „Lüften“. Durch Wärmerückgewinnung aus der Abluft und niedrigen Vorlauftemperaturen sowie der Ableitung überschüssiger Raumwärme mittels Wärmetauscher nach dem Prinzip der „stillen Kühlung“ wird eine besonders energiesparende Betriebsweise erreicht.

Beispiel: Flächenheizsystem R50

Das R50 System wurde speziell für den nachträglichen Einbau bei der Gebäuderenovierung oder -sanierung entwickelt. Trotz integrierter Wärme- und Trittschalldämmung verfügt es über eine extrem geringe Einbauhöhe von 50 mm.

Ihr Vorteil: **Komfort und Energieeffizienz** einer Flächenheizung sind jetzt **auch im Altbau problemlos zu verwirklichen.**

Beispiel: Heizöltanks mit SMP

Als führender Hersteller stattet SCHÜTZ alle Heizöllagerbehälter samt Zubehörteilen mit der patentierten Sperrschicht SMP aus.

Ihr Vorteil: **Wohlfühlklima mit weniger Energieverbrauch spart Kosten und reduziert den CO₂-Ausstoß** – in einem **Musterhaushalt im Vergleich mit gängigen Klima-Split-Geräten um bis zu 420 kg im Jahr.**



Ihr Vorteil: **Kein Ölverlust und keine Geruchsbelästigung** durch **Verhinderung der Permeation von Heizöl.**

TIVE.



JÄHRL. CO₂-AUSSTOSS
-16 Tonnen
JE 100 KG GEWICHTS-
REDUZIERUNG

Beispiel: CORMASTER Leichtbaustrukturen

Der von SCHÜTZ entwickelte Leichtbauwerkstoff basiert auf einem speziellen Aramid-Papier, das in einem patentierten Verfahren in Form gebracht und mit Harz verstärkt wird. Die Wabenstrukturen sind das ideale Material für die Produktion von Sandwich-Bauteilen, die selbst unter extremsten Bedingungen kompromisslose Qualität garantieren und durch ihre Leichtigkeit helfen, Energie einzusparen.

So kommt im Airbus A350 eine speziell entwickelte Kevlar-Wabe zum Einsatz, die bei gleicher Festigkeit im Vergleich zu anderen Wabenstrukturen noch einmal 15 % leichter ist. Bereits 100 kg Gewichtseinsparung bedeuten hier eine Reduzierung des jährlichen CO₂-Ausstoßes um 16 Tonnen. Neben der Luft- und Raumfahrt wird CORMASTER erfolgreich im Fahrzeug- und Bootsbau eingesetzt.



GEWICHT
-15 %

Ihr Vorteil: **Extreme Stabilität und Sicherheit** bei geringstem Materialeinsatz und höchster **Flexibilität in der Verarbeitung.**

RELIAB

NACHHALTIGKEIT BEDEUTET FÜR UNS, DAUERHAFT UND LANGFRISTIG EIN VERLÄSSLICHER PARTNER ZU SEIN. DESWEGEN STEHEN FÜR SCHÜTZ VERSORGUNGSSICHERHEIT UND SICHERSTELLUNG EINER WELTWEIT EINHEITLICHEN PRODUKT- UND SERVICEQUALITÄT IM VORDERGRUND.

Weltweiter Standard für Produkte und Services

Wo auch immer auf der Welt sich Kunden für SCHÜTZ Produkte oder Services entscheiden, sie können auf die gleiche hohe Qualität unserer Leistungen vertrauen. Durch konsequente Standardisierung und ein weltweit einheitliches Artikel- und Spezifikationsmanagement sind unsere Produkte global kompatibel und austauschbar. In Verbindung mit kompetenter Beratung bedeutet dies für unsere Kunden höchste Sicherheit und besten Service.



Weltweit standardisierte Technologien und Prozesse

Zur Umsetzung unserer globalen Produktstrategie setzen wir auf voll integrierte Produktionsprozesse. Im Kompetenzzentrum Selters erfolgt die zentrale Entwicklung, Konstruktion und Produktionsfreigabe aller Fertigungsanlagen, Maschinen und Werkzeuge. Ebenso werden hier im eigenen Prüflabor alle eingesetzten Materialien analysiert und getestet. Sämtliche QM-relevanten Prozesse und Parameter werden zentral festgelegt sowie deren Implementierung in allen SCHÜTZ Werken überwacht. Neben der Versorgung mit Schlüsselkomponenten und Spezialprodukten unterstützt der Stammsitz Selters unsere internationalen Standorte mit technischen Services wie der Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen.

Qualitätsführerschaft

In allen SCHÜTZ Geschäftsfeldern ist es unser Anspruch, unsere Kunden mit Produkten höchster Qualität zu versorgen, die alle gesetzlichen und technischen Anforderungen erfüllen und eine überlegene Performance bieten. Die ständige Verbesserung unserer Produkte und Verfahren ist ein Prozess, der von allen SCHÜTZ Mitarbeitern gelebt wird.

Basis für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess:



Tägliches Kundenfeedback und regelmäßige Zufriedenheitsanalysen

Bereichsübergreifende Quality-Meetings

Regelmäßige FMEA-Analysen

Mitarbeitervorschläge aus den Quality- / Efficiency-Initiativen

Benchmarks & Best Practice

Projektbezogene Zusammenarbeit mit externen Spezialisten

RELIAB

Global einheitliches Qualitäts- und Sicherheitsmanagement

Das integrierte SCHÜTZ Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagementsystem (SHEQ) ist nach internationalen Normen zertifiziert. Neben der Zertifizierung aller Standorte nach DIN EN ISO 9001:2008 sind weitere Standards gemäß ISO 14001, OHSAS 18001 sowie eine Vielzahl bereichsbezogener Richtlinien in Vorbereitung bzw. umgesetzt – beispielsweise die weltweite Einführung des FSSC-22000-Standards für Lebensmittelverpackungen sowie EN 9100:2003 für CORMASTER. Zusätzlich erfolgt eine regelmäßige Auditierung und Fremdüberwachung durch unabhängige Zertifizierungsinstitute.



Die SCHÜTZ SHEQ Policy beschreibt die Grundsätze für die Umsetzung unseres Managementsystems auf Basis von vier Säulen:



Kundenzufriedenheit

Verantwortliches Handeln aller Mitarbeiter

Wirtschaftlichkeit

Kontinuierliche Verbesserung

Sie ist für die SCHÜTZ Gruppe weltweit verbindlich und alle Führungskräfte stellen sicher, dass die Inhalte bei den Mitarbeitern bekannt, verstanden und umgesetzt werden.

LE

Höchste Lieferflexibilität und -sicherheit

Durch das globale SCHÜTZ Produktionsnetzwerk in Verbindung mit unserer hohen Fertigungstiefe und dem Vorhalten strategischer Kapazitätsreserven können wir flexibel auf kurzfristige Nachfrageänderungen reagieren. Dazu betreibt SCHÜTZ eine strategische Einkaufspolitik, die eine ständige Materialversorgung in allen Regionen gewährleistet.



Zur permanenten Erhaltung der vollen Einsatzfähigkeit und Produktivität unserer Anlagen halten wir unternehmensintern ein umfassendes technisches Know-how vor. Dies ermöglicht uns die vorbeugende Wartung und Erneuerung in regelmäßigen Intervallen sowie den schnellen und flexiblen technischen Support aller SCHÜTZ Standorte weltweit.

Im Rahmen unserer Contingency-Pläne sichern wir unsere kontinuierliche Lieferfähigkeit zusätzlich durch die intelligente inner- und überbetriebliche Steuerung aller Ressourcen sowie die Redundanz von wichtigen Anlagen und Werkzeugen.

RELIAB

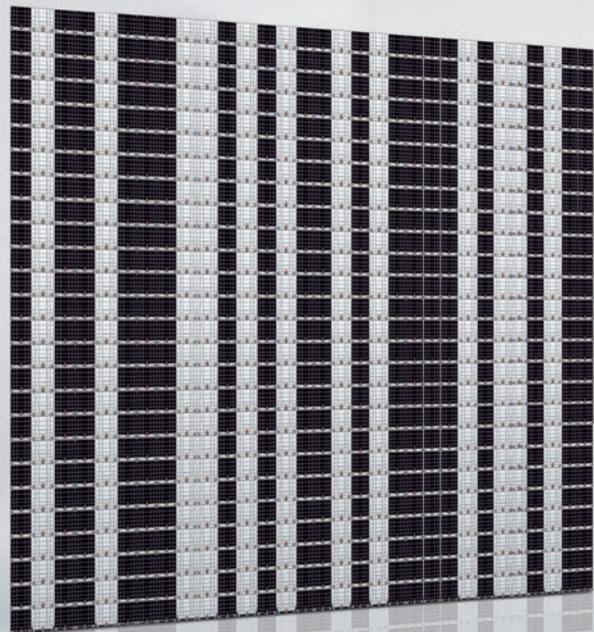
Beispiel: Umfassende Beratung

Der SCHÜTZ Technical Customer Service unterstützt unsere Kunden u. a. bei:

- Produktauswahl und -optimierung
- Fragen zu Füllgut-/Gefahrguteignung
- Spezifikationsmanagement
- Optimierung des Produktportfolios
- Fragen zu Anwendung, Transport und Ladungssicherung

Ihr Vorteil: **Know-how**, das SCHÜTZ über Jahrzehnte hinweg **in allen Bereichen** erworben hat.

Ihr Vorteil: **Volle Transparenz** in der Produktion führt zu **Produktqualität, auf die Sie sich verlassen können.**



Beispiel: Qualitätssicherung in der IBC-Produktion.

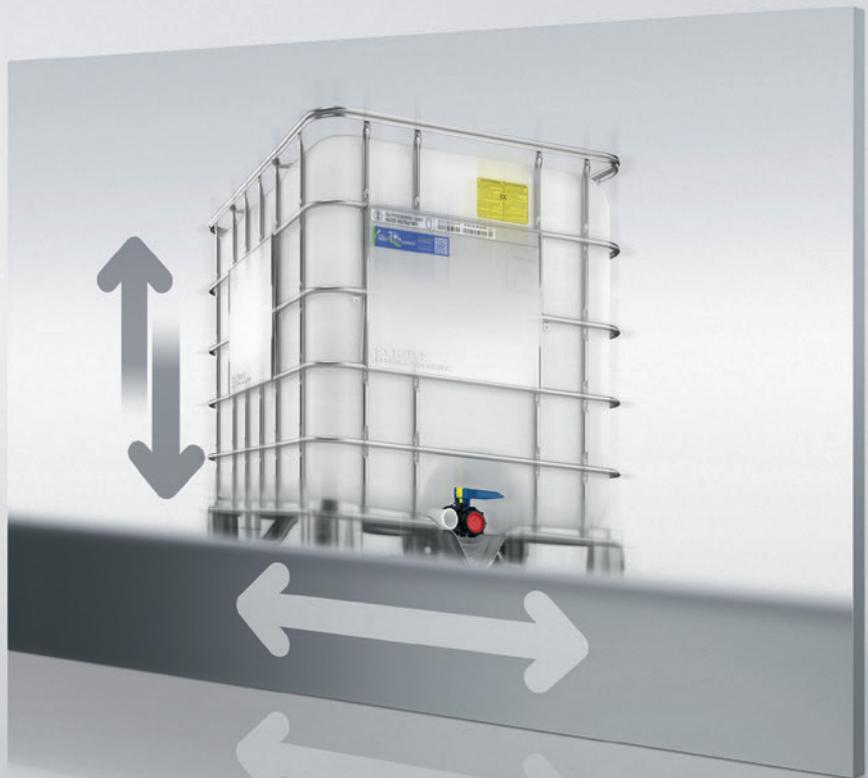
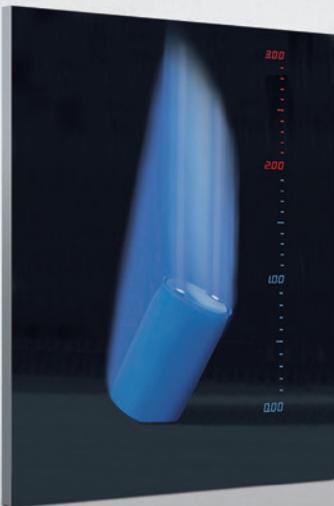
Durch unser Barcode-System ist eine Rückverfolgbarkeit aller Teile bis auf die Rohstoffcharge und deren Prozessdaten gegeben. Für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie gewährleisten wir dies im Rahmen der europäischen Verordnung (EG) Nr. 1935/2004.

LE.

Beispiel: Überlegene Produktperformance

Das von SCHÜTZ entwickelte und produzierte F1 Fass bietet im Vergleich zu vielen anderen Kunststoff-Spundfässern eine höhere Kälteschlagfestigkeit sowie eine verbesserte Chemikalien- und Spannungsrisssbeständigkeit.

Unsere IBCs übertreffen die Anforderungen des Vibrationstests aus der aktuellen Novelle des europäischen Transportrechts ADR um mehr als das 3-Fache.



Ihr Vorteil: **Transportverpackungen**, die Ihnen ein Höchstmaß an **Sicherheit** bieten.

RELIAB

Beispiel: Fertigungstiefe und sichere Materialversorgung

SCHÜTZ hat eigene Stahlservice-Center in den drei wichtigsten Industrieregionen EMEA, Americas und Asia-Pacific. Dies gibt uns mehr Flexibilität bei der Beschaffung unserer Hauptrohstoffe und ermöglicht uns die Herstellung von Vorprodukten und Schlüsselkomponenten nahe am Zielmarkt. Neben den Supply Chain-Kosten reduzieren wir auch das Währungsrisiko.

Ihr Vorteil: **Weltweit sichere Versorgung** durch SCHÜTZ Produkte.



LE.



Beispiel: SHEQ-Management

Zur weiteren Verbesserung von Arbeitssicherheit und Produktivität haben wir mit unserer 5S-Initiative ein strukturiertes Programm zur Arbeitsplatzorganisation eingeführt. Ziel ist es, durch Optimierung der Arbeitsumgebung der SCHÜTZ Mitarbeiter die Gefahr von Unfällen zu reduzieren, Suchzeiten zu verringern sowie Abweichungen in der Produktion leichter und schneller zu entdecken.



Ihr Vorteil: Weitere **Effizienzsteigerung** sichert **höchste Qualität** und **Wirtschaftlichkeit** unserer Produkte.

SUSTAI

NACHHALTIGKEIT BEDEUTET FÜR SCHÜTZ, ALLE STRUKTUREN UND PROZESSE KONSEQUENT SO AUSZURICHTEN, DASS LANGFRISTIGER ÖKONOMISCHER ERFOLG MIT ÖKOLOGISCHER UND SOZIALER VERANTWORTUNG IM EINKLANG STEHT.

Responsible Care

SCHÜTZ verbindet mit diesem Gedanken bis ins Detail optimierte Prozesse und Lösungen, die den verantwortungsvollen Umgang mit Rohstoffen und der Umwelt mit einem Mehrwert für unsere Kunden vereinen. Deshalb arbeiten wir beständig daran, Abfälle und Emissionen zu minimieren sowie intelligente Systeme für Produktkreisläufe und Produktrecycling in unser Portfolio mit aufzunehmen. Bestes Beispiel hierfür ist der SCHÜTZ TICKET SERVICE, der seit 1993 für die professionelle Rückholung und Wiederaufbereitung von Millionen gebrauchter IBCs steht.



SUSTAINABLE.

Ambitionierte Umweltziele

Unserem Responsible Care-Gedanken folgend, setzen wir uns Umweltziele, die wir einer ständigen Prüfung und Weiterentwicklung unterziehen:



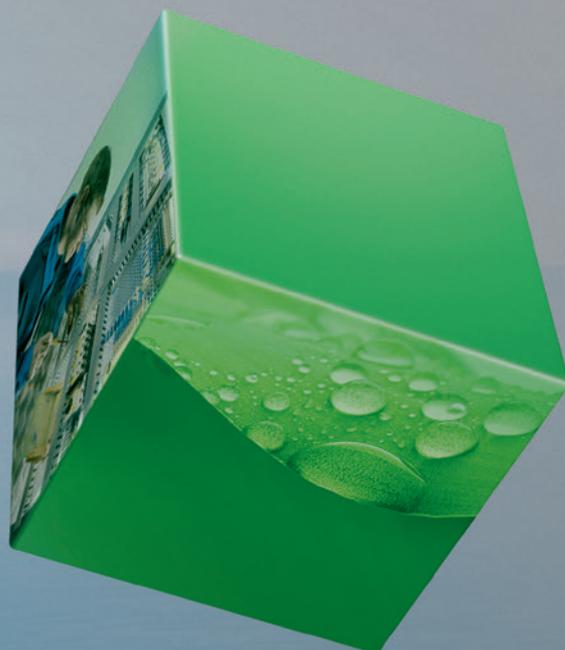
**Reduzierung des Ressourcen- und Energieeinsatzes
pro gefertigter Einheit**

Weitere Erhöhung des Anteils an recycelten Einsatzstoffen

Ausbau des Anteils an erneuerbaren Energien

Vermeidung von Abfällen

**Reduzierung von Wasserverbrauch und Emissionen,
insbesondere Verringerung des CO₂-Ausstoßes**



SUSTAINABILITY

Beispiel: EcoVadis – Nachhaltigkeits-Bewertungsplattform

EcoVadis hat sich das Ziel gesetzt, die Umwelt- und Sozialpraktiken von Unternehmen durch ein CSR-Performance-Monitoring innerhalb der Lieferkette zu fördern und Unternehmen bei der Verbesserung von Nachhaltigkeit zu unterstützen:



Anhand von Scorecards wird die Leistung von Unternehmen in den Bereichen Umwelt, Soziales und Ethik bewertet.

Bereits über 20.000 Unternehmen (darunter SCHÜTZ und viele seiner Kunden) nutzen diese gemeinsame Reporting- und Bewertungsplattform.



N A B L E .

SCHÜTZ Scoring

Nachhaltigkeit nimmt für uns traditionell einen hohen Stellenwert ein – daher reportet SCHÜTZ auf freiwilliger Basis ebenfalls an EcoVadis. Mit umfangreichen Maßnahmen arbeiten wir daran, unser Scoring beständig zu verbessern. Schon jetzt zählen wir im Bereich Umwelt zu den Top 5 % der bewerteten Produzenten von Kunststoffprodukten.

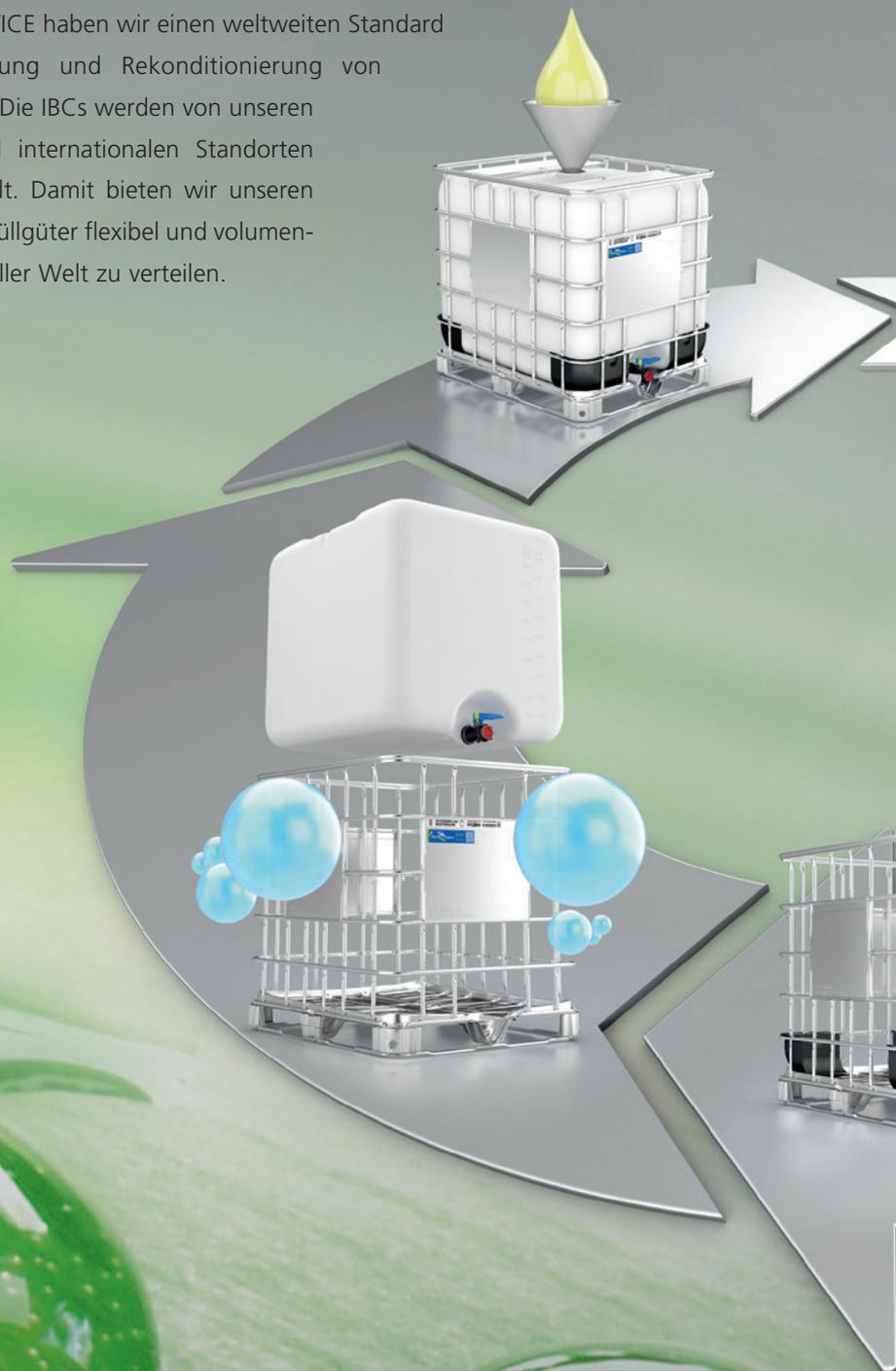


SUSTAIN

Beispiel: Mehrwert für unsere Kunden und Schonung der Umwelt

Mit dem SCHÜTZ TICKET SERVICE haben wir einen weltweiten Standard für die kostenlose Rückholung und Rekonditionierung von gebrauchten IBCs geschaffen. Die IBCs werden von unseren mehr als 40 nationalen und internationalen Standorten auch in Kleinmengen abgeholt. Damit bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, ihre Füllgüter flexibel und volumenunabhängig in die Märkte in aller Welt zu verteilen.

Ihr Vorteil: Durch Nutzung unseres Systems **sparen Sie Kosten** und tragen dazu bei, die **CO₂-Emissionen mit jedem IBC um bis zu 50 % zu senken.**



SUSTAINABLE. **RECYCLABLE.**

Die zurückgenommenen IBCs bereiten wir in eigenen Rekonditionierungsanlagen auf, die weltweit über den gleichen hohen Standard an umwelttechnischer Ausstattung verfügen. So erfolgt z.B. die Wasseraufbereitung in einem geschlossenen Kreislaufsystem. Durch den Wiedereinsatz von Stahlkomponenten, das Materialrecycling der Innenbehälter und die ausschließliche Verwendung des Recyclats für neue IBC-Komponenten, wie beispielsweise Paletten, schonen wir die wertvollen natürlichen Ressourcen.



Jeder SCHÜTZ Reko-IBC spart gegenüber einem neuen IBC ca.

100 KG CO₂

SUSTAI

Beispiel: Materialeinsparungen

Seit der Urversion hat SCHÜTZ das Einsatzgewicht des IBC um über 30 kg gesenkt. Parallel hierzu wurde die Produktsicherheit und -stabilität um ein Vielfaches erhöht. Durch stetige Designoptimierung und innovative Werkstoffe wurde vor allem der Stahlanteil deutlich reduziert. Dies wirkt sich gleich doppelt positiv auf die Ökobilanz der Verpackung aus: Zum einen ist die Stahlerzeugung mit hohem Energie- und Emissionsaufwand verbunden, zum anderen bedeuten leichtere IBCs Kraftstoffeinsparungen bei jedem Transport.

GEWICHT
-35 %



SCHÜTZ

SUSTAINABLE

Ökoeffiziente

Produktion / Prozesse / Produkte / Services

Als Teil unserer Umwelt- und Klimaschutzmaßnahmen verfolgen wir das Ziel, den Ressourcen- und Energiebedarf je gefertigter Einheit weiter zu verringern. Alle Anlagen, Maschinen und Prozesse werden deshalb auch nach ökologischen Gesichtspunkten wie Energieverbrauch, Emissions- und Abfallvermeidung bewertet und ständig optimiert. Mit der Entwicklung und dem Einsatz innovativer Technologien senken wir dabei nicht nur den Bedarf an primären Rohstoffen, sondern ermöglichen es auch, den Anteil an wiederverwendeten und recycelten Materialien zu erhöhen. Die intelligente Steuerung der Materialflüsse innerhalb und zwischen unseren Werken sowie die Umsetzung multimodaler Logistikkonzepte tragen ebenfalls zur Verbesserung der Öko-Effizienz bei.



SUSTAIN

CO₂-EMISSION PRO JAHR

- 10.000 Tonnen



N A B L E .

Beispiel: Fracht- und Logistikoptimierung

Mit jedem Lkw-Kilometer, den wir einsparen, reduzieren wir den CO₂-Ausstoß um durchschnittlich 0,75 kg. Deshalb sorgen wir mit modernsten Planungsprogrammen für eine maximale Laderaumauslastung und eine optimierte Routenplanung bei der Inbound- und Outbound-Logistik. Durch den vermehrten Einsatz von XXL-Lkws soll eine weitere Effizienzsteigerung erzielt werden.

Wo immer möglich, setzen wir auf den Einsatz alternativer Transportmittel wie Binnenschiffe und Bahn. In Europa haben wir durch eigene Bahnanschlüsse unserer Werke ca. 20.000 Lkw-Ladungen für die Anlieferung des benötigten Stahls auf die Schiene verlagert.



Ihr Vorteil: **Effizientere Transporte** verbessern unsere und damit auch Ihre **Öko-Bilanz** beim Einsatz von SCHÜTZ Produkten.

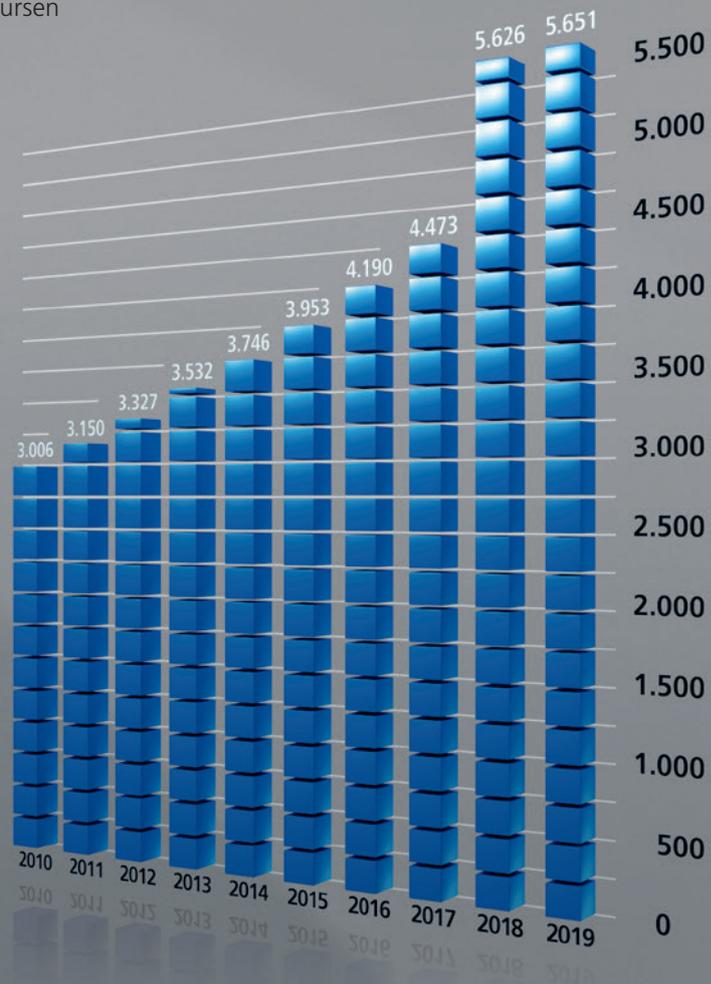
SUSTAI

Wertschätzung, Einbindung und Förderung unserer Mitarbeiter

Bei aller Begeisterung für Technologie – die Kompetenz, Motivation und Leistungsfähigkeit unserer Mitarbeiter sind unser größtes Kapital. Deswegen fördern wir die Gewinnung und Ausbildung qualifizierter Mitarbeiter sowie ihre berufliche Weiterentwicklung u. a. durch:

- Breites Angebot technischer und kaufmännischer Ausbildungsberufe
- Traineeprogramme für künftige Führungskräfte
- Duale Studiengänge in Kooperation mit Fachhochschulen
- Ausbildungsbegleitender innerbetrieblicher Unterricht
- Programme zur Identifikation und Förderung von Potenzialkandidaten
- Innerbetriebliche Schulungs- und Fortbildungsprogramme
- Angebot von Sprachkursen

Entwicklung der
Mitarbeiteranzahl
bei SCHÜTZ



N A B L E .

Unser größtes Anliegen ist es, unsere Mitarbeiter vor Unfällen und Gesundheitsrisiken jeglicher Art zu schützen. Dafür sorgen neben umfangreichen Arbeitsschutzvorschriften und -maßnahmen die Sicherheitsbeauftragten an allen SCHÜTZ Standorten sowie die regelmäßigen Sicherheitstrainings für alle Mitarbeiter. Im Rahmen der aktiven Gesundheitsvorsorge werden alle SCHÜTZ Mitarbeiter regelmäßig speziell im Hinblick auf die individuelle Arbeitssituation und -belastung sowie ihre Arbeitsplätze auf etwaige gesundheitsgefährdende Faktoren untersucht.



Gesellschaftliche Verantwortung / Corporate Citizenship

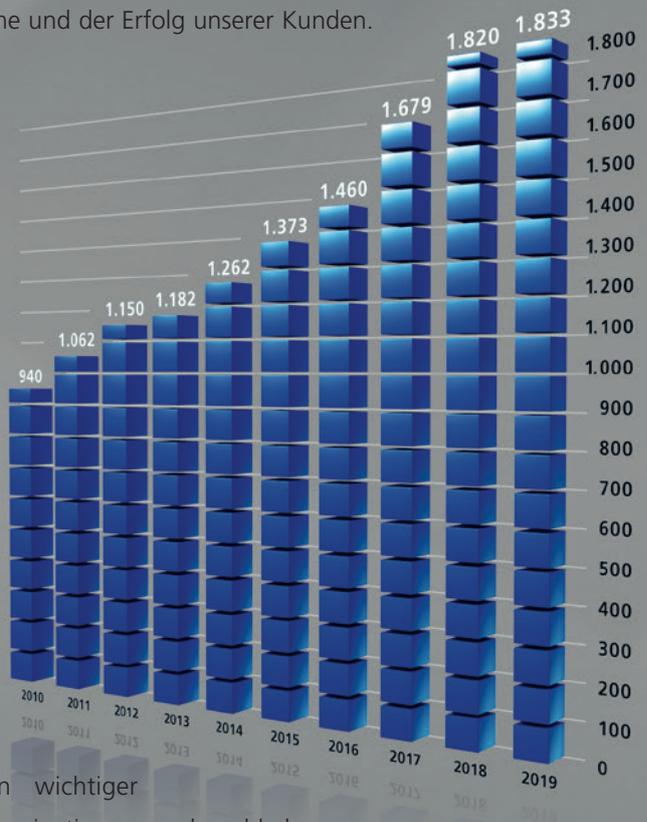
In vielen Regionen zählt SCHÜTZ zu den bedeutenden Unternehmen und Arbeitgebern vor Ort. Daher ist es für uns selbstverständlich, Verantwortung in nationalen und internationalen Verbänden zu übernehmen. Mit der IHK beispielsweise verbindet uns seit Jahrzehnten eine enge Zusammenarbeit vor allem in Beschäftigungs- und Ausbildungsfragen. Daneben engagieren wir uns für die infrastrukturelle Stärkung unserer Standortregionen und immer wieder auch für soziale Projekte, die „über den Tellerrand“ unserer wirtschaftlichen Aufgaben hinausgehen.

SUSTAIN

Nachhaltiges Management

Als gewachsenes Familienunternehmen fördert die SCHÜTZ Gruppe eine Unternehmens- und Führungskultur, die eine fortwährende Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit und eine langfristige Wertschöpfung gewährleistet. Die durchschnittliche Investitionsquote der letzten zehn Jahre lag über 10% des Umsatzes. Im Mittelpunkt unserer Strategie stehen dabei die Wünsche und der Erfolg unserer Kunden.

Umsatzentwicklung der SCHÜTZ Gruppe



Solide Finanzbasis und effizientes Risk Management

Neben der starken Wettbewerbsposition ist die gesunde Kapitalausstattung der SCHÜTZ Gruppe ein wichtiger Erfolgsfaktor. Durch konsequente Ergebnisorientierung und nachhaltiges Finanzmanagement verfügen wir über eine solide Kapitalstruktur, die uns eine hohe finanzielle Flexibilität für weiteres Wachstum gibt.

Ein System zur Bewertung und Kontrolle von Risiken ist integraler Bestandteil unserer Unternehmenssteuerung. So minimieren wir Liquiditäts-, Kapazitäts-, Versorgungs- und andere Risiken und beugen ihnen effektiv vor.

N A B L E.

Good Corporate Governance und Business Integrity

Die SCHÜTZ Gruppe wird strategisch und operativ durch ein Management Board geführt. Die KGaA hat einen dreiköpfigen mitbestimmten Aufsichtsrat.

In unseren Führungs- und Verhaltensrichtlinien haben wir uns dem Grundsatz der Compliance verschrieben – alle Aktivitäten der SCHÜTZ Gruppe erfolgen unter strikter Einhaltung aller internationalen, nationalen und lokalen Gesetze und Bestimmungen. Mit dem Beitritt zur Compliance-Initiative des Bundesverbands Materialwirtschaft, Einkauf und Logistik e.V. (BME) dokumentieren wir, dass für uns faire, verantwortungsvolle und ethische Handlungsweisen die Grundlage einer jeden Geschäftsbeziehung sind.

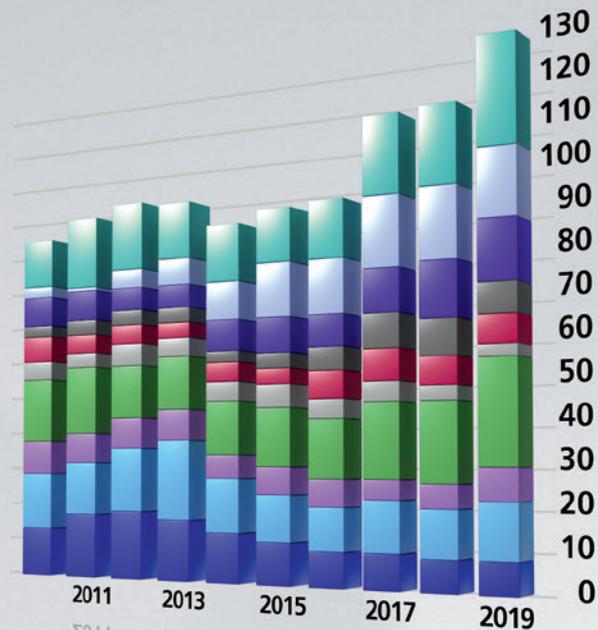
Der von uns übernommene BME Code of Conduct ist für alle SCHÜTZ Mitarbeiter bindend und die Einhaltung ist für unsere Lieferanten verpflichtend.

Er umfasst die fundamentalen Regeln und Grundsätze zu:

- Bekämpfung von Korruption und Diskriminierung jeglicher Art
- Kartellrechtswidrigen Absprachen
- Kinder- und Zwangsarbeit
- Einhaltung ethischer Grundsätze gegenüber Lieferanten
- Einhaltung von Menschenrechten
- Umwelt- und Gesundheitsschutz



SUSTAI



Beispiel: Ausbildung bei SCHÜTZ

Wir bieten jungen Menschen vielfältige Möglichkeiten für den ersten Schritt ins Berufsleben.

Ihr Vorteil: **Qualifizierte und kompetente Mitarbeiter** sichern Ihre Versorgung auch in Zukunft.



Beispiel: Gesundheitsförderung unserer Mitarbeiter

Für die über 2.500 Mitarbeiter an unserem Stammsitz in Selters haben wir mit einer eigenen Sporthalle samt Fitnessraum ein attraktives Angebot geschaffen, um ihre Fitness und Gesundheit aktiv zu fördern.

Ihr Vorteil: **Aktive und gesunde SCHÜTZ Mitarbeiter** leisten für Sie täglich mehr.

NABLE.

Beispiel: Corporate Citizenship

SCHÜTZ unterstützt die amerikanische Hilfsorganisation Water Missions International. WMI verwendet von uns bereitgestellte IBCs zur Konstruktion von Trinkwasser-aufbereitungsanlagen, mit deren Hilfe Menschen in Krisenregionen weltweit mit lebenswichtigem sauberem Wasser versorgt werden.

Außerdem spenden wir regelmäßig IBCs als Trinkwasserbehälter bei Naturkatastrophen, um auch hier Hilfe zu leisten.



G L O B A

SCHÜTZ ENTWICKELT SEIN GLOBALES PRODUKTIONS- UND SERVICENETZWERK, DAS MIT STANDORTEN AUF ALLEN KONTINENTEN VERTRETEN IST, BESTÄNDIG WEITER. UM UNSEREN KUNDEN FLÄCHENDECKEND PERMANENTE VERSORGUNGSSICHERHEIT ZU NIEDRIGSTEN KOSTEN ZU BIETEN, INVESTIEREN WIR KONTINUIERLICH IN DEN WEITEREN AUSBAU MIT NEUEN STANDORTEN, ANLAGEN UND TECHNOLOGIEN.

Als elementarer Teil unserer Firmenphilosophie hat Nachhaltigkeit für uns höchsten Stellenwert. Natürlich kann diese Broschüre nur einen Bruchteil der vielfältigen Initiativen, Maßnahmen und Fakten zur Nachhaltigkeit bei SCHÜTZ wiedergeben.

Sie haben tiefer gehende Fragen zum SCHÜTZ Nachhaltigkeitsprogramm? Wir informieren Sie gerne.

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA

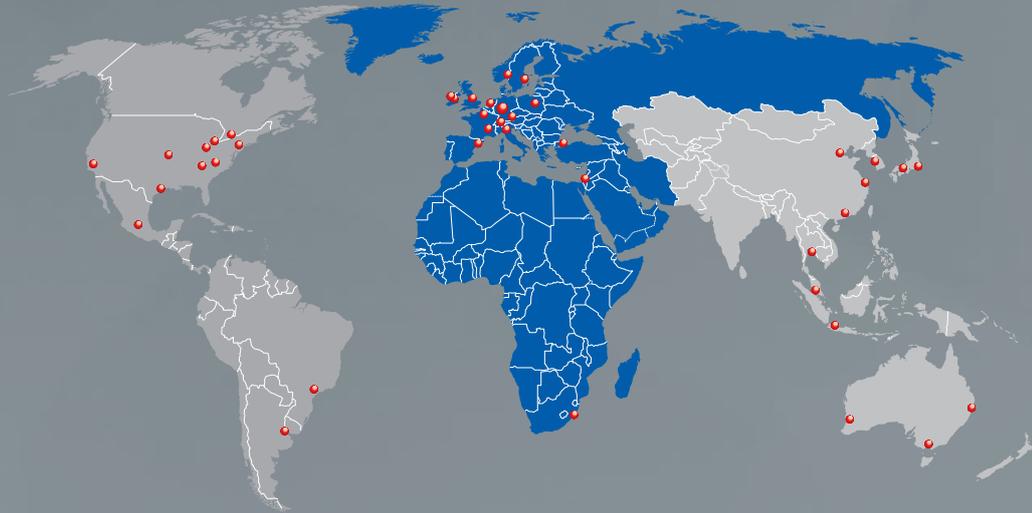
Schützstraße 12

D-56242 Selters

Tel. +49 2626 77 0

E-Mail info1@schuetz.net

www.schuetz.net



AMERICAS

Headquarters USA
SCHÜTZ Container Systems, Inc.
200 Aspen Hill Road
US-North Branch, New Jersey 08876
Tel. +1 908 526 6161

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
1224 Bankhead Hwy
US-Winder, Georgia 30680
Tel. +1 770 447 5287

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
2105 South Wilkinson Way
US-Perrysburg, Ohio 43551
Tel. +1 419 872 2477

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
5000 Underwood
US-Pasadena, Texas 77507
Tel. +1 281 474 5200

Cardinal Container Services, Inc.
138 Walsler Road
US-Lexington, North Carolina 27293
Tel. +1 336 249 6816

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
2375 Reeves Road
US-Plainfield, Indiana 46168
Tel. +1 317 839 7121

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
13170 C Marlay Avenue
US-Fontana, California 92337
Tel. +1 951 360 0260

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
5500 Providence Hill Drive
US-St. Joseph, Missouri 64503
Tel. +1 816 749 0940

SCHÜTZ Canada, Inc.
321 University Avenue
CAN-Belleville, Ontario, K8N 5T7
Tel. +1 613 644 2304

SCHÜTZ VASITEX
Indústria de Embalagens S.A.
Vieira Urga, 692
BR-Guarulhos – SP-07175-332
Tel. +55 11 2436 3760

SCHÜTZ ELSA, S.A. de C.V.
Avenida Uno No. 12
Colonia Cartagena Parque Industrial
Tultitlán, Estado de México
MX-C.P. 54918
Tel. +52 55 5888 0875

Industrias Termoplásticas
Argentinas S.A.
Ruta 5 Km. 75
AR-B6706 – Jáuregui (Buenos Aires)
Tel. +54 2323 497596

EMEA

SCHÜTZ Ibérica, S.L.
Autovia A7, km 1148.4
Polígón Camí Mas de Ramon
ES-43480 Vila-seca (Tarragona)
Tel. +34 977 391 023

SCHÜTZ France SASU
Chemin du Buisson Gayet
FR-91460 Marcoussis
Tel. +33 1 69 80 50 00

SCHÜTZ France SASU
9 rue Bénévient
ZI du Technopole
FR-42000 Saint-Étienne
Tel. +33 4 77 10 16 00

SCHÜTZ (UK) Ltd.
Claylands Av. Dukeries Ind. Est.
GB-Worksop, Notts. S81 7BE
Tel. +44 1909 478863

SCHÜTZ (Ireland) Ltd.
Killala Business Park
Townamore
IE-Killala, Co. Mayo, F26XY18
Tel. +353 96 33044

GEM PLASTICS Ltd.
Regaskin
Ballyhaise Road
IE-Cavan, County Cavan, H12E4W2
Tel. +353 49 4331077

SCHÜTZ (Italia) S.r.l.
Via San Zenone, 185
IT-25020 Dello (BS)
Tel. +39 030 9771611

SCHÜTZ (Benelux) B.V.
Westelijke Randweg 23
Haven 0413
NL-4791 RT Klundert
Tel. +31 168 334 600

SCHÜTZ Nordic AS
Norvald Strandsvei 131
NO-2212 Kongsvinger
Tel. +47 62 82 27 50

SCHÜTZ Allemballage AB
Lagervägen 4
SE-136 50 Jordbro
Tel. +46 8 500 128 08

SCHÜTZ Polska Sp. z o.o.
Ul. Al. Jana Pawła II 52
PL-44-240 Żory
Tel. +48 32 723 3250

Deren Ambalaj Sanayi ve Ticaret AŞ
Şifa Mah. Şekerpinar Cad. No: 27
TR-34950 Tuzla-Istanbul
Tel. +90 216 4235555

Mobilak
N.A.M. Park
P.O.B 36
IL-8771001 Netivot
Tel. +972 8 8521580

PARADIGM Packaging (Pty) Ltd.
6 Edison Road
Mariann Ridge Estate
ZA-Pinetown, 3610 Kwa-Zulu Natal
Tel. +27 31 791 0365

ASIA-PACIFIC

SCHÜTZ Container Systems
(Shanghai) Co., Ltd.
No. 100 Pu Gong Road
Shanghai Chemical Industry Park
CN-Shanghai 201507
Tel. +86 21 671 207 77

SCHÜTZ Container Systems
(Tianjin) Co., Ltd.
No. 11 Saida Century Avenue
Xiqing Economic
Development Area
CN-Tianjin 300385
Tel. +86 22 58 33 51 08

SCHÜTZ Container Systems
(Foshan) Co., Ltd.
No.13 Yihe Road
Nanhai National Ecological
Industrial Park
Danzao Town, Nanhai District
CN-Foshan 528216
Tel. +86 757 85 41 96 97

SCHÜTZ Container Systems Co., Ltd.
86-2 Soya
Hadano City
JP-Kanagawa Pref. 257-0031
Tel. +81 463 82 6600

SCHÜTZ Container Systems Co., Ltd.
333-3 Yamanosato Kamigori-cho
Ako-gun
JP-Hyogo Pref. 678-1231
Tel. +81 791 57 2200

SCHÜTZ (Malaysia) Sdn Bhd
PT 27773 Jalan Nilam 3
Nilai Utama
MY-71800 Nilai, Negeri Sembilan
Tel. +60 6 7980899

SCHÜTZ Singapore Pte. Ltd.
Commercial Office – The Strategy
2 International Business Park
#03-37
S609930
Singapore
Tel. +65 6456 0115

SCHÜTZ (Thailand) Ltd.
Hemaraj Eastern Seaboard
Industrial Estate
500/76, Moo 2, Tambol Tasit
TH-Amphur Pluakdaeng
Rayong, 21140
Tel. +66 33 069911 up to 5

PT. SCHÜTZ Container Systems
Indonesia
Jl. Maligi VIII Lot.R-4
Kawasan Industri KIIC
Margakaya, Telukjambe Barat
ID-Karawang 41361
Tel. +62 21 29618080

Clover Chemical Co., Ltd.
110, Gongdan 8-ro
Jillyang-eup
KR-Gyeongsan-si
Gyeongsangbuk-do 38462
Tel. +82 2 7357575

SCHÜTZ Australia Pty Ltd.
Head Office
17 Burr Court
AU-Laverton North VIC 3026
Tel. +61 3 9360 9291

SCHÜTZ Australia Pty Ltd.
152 Cockburn Road
AU-North Coogee WA 6163
Tel. +61 3 9360 9291

SCHÜTZ Australia Pty Ltd.
23 Arthur Dixon Court
AU-Yatala QLD 4207
Tel. +61 3 9360 9291

SCHÜTZ

www.schuetz.net