

SCHÜTZ

news

ENERGY SYSTEMS

- 27 **Techos radiantes** para un clima ambiental agradable— en cualquier estación—

INDUSTRIAL SERVICES

- 28 SCHÜTZ invierte en un **segundo equipo de corte longitudinal** en Siershahn

COMPANY

- 32 Udo Schütz **premiado con la Medalla Rudolf Diesel** por la "Innovación más sostenible"



PACKAGING SYSTEMS

SCHÜTZ LANZA NUEVO PALET DE MARCO DE PLÁSTICO PARA IBC

4



COMPANY

Múltiples ofertas formativas con perspectivas

42



Índice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 SCHÜTZ lanza **nuevo palet de marco de plástico para IBC**
- 10 **El BAM vuelve a acreditar** la planta de Selters **como centro de verificación**
- 14 Encuentros sectoriales en Núremberg y Gotemburgo: **un repaso a lo más destacado de las ferias de este año**
- 20 Máxima estabilidad en cada rincón: **SCHÜTZ DRUMFIX asegura una fijación fiable de bidones de acero de dos tapones**
- 22 1st Sustainability and Logistic Reverse Meeting: **SCHÜTZ VASITEX aboga por la reducción de CO₂ en Sudamérica**

ENERGY SYSTEMS

- 24 **Nuevo espacio de exposición** muestra sistemas de saneamiento en estancias reales
- 27 **Techos radiantes** para un clima ambiental agradable –en cualquier estación–

INDUSTRIAL SERVICES

- 28 Más flexibilidad gracias a mayores capacidades: **SCHÜTZ invierte en un segundo equipo de corte longitudinal en Siershahn**

COMPOSITES

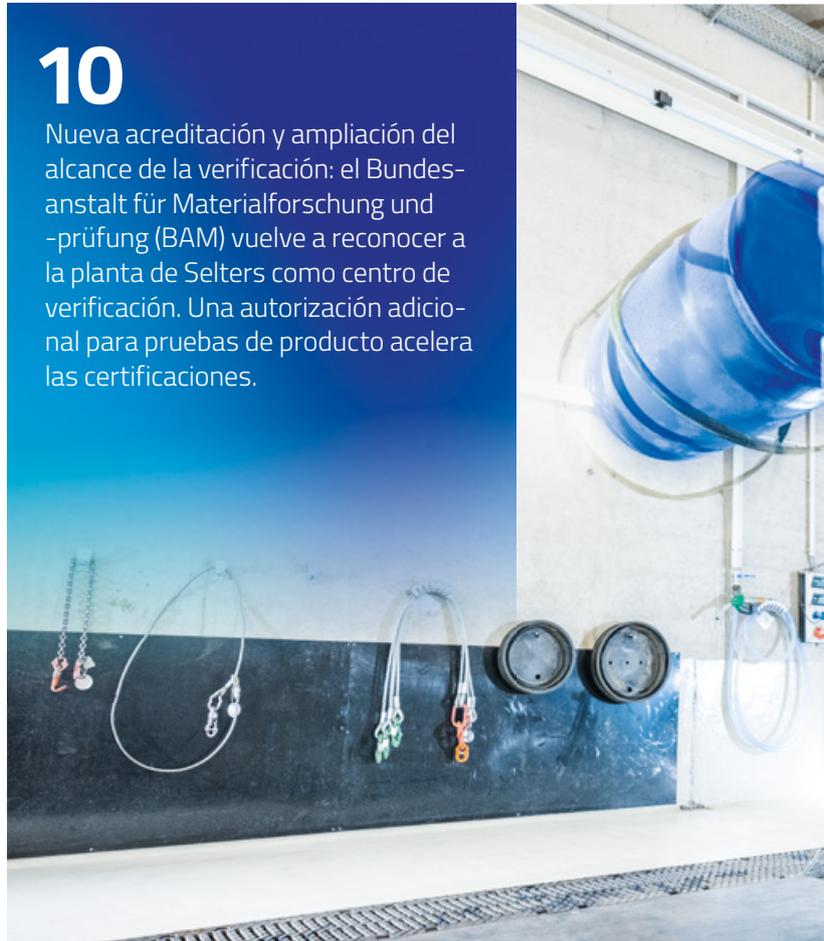
- 31 SCHÜTZ en la **JEC WORLD 2025**

COMPANY

- 32 Udo Schütz **premiado con la Medalla Rudolf Diesel** por la “Innovación más sostenible”
- 36 **Espíritu de equipo, movimiento y comunidad:** nuestro año deportivo 2024
- 40 **SCHÜTZ se desplaza** con el concesionario Krah **desde hace 40 años**
- 42 **Múltiples ofertas formativas** con perspectivas
- 46 Fiesta de la fidelidad: **reconocimiento de SCHÜTZ a 71 compañeros de muchos años**

10

Nueva acreditación y ampliación del alcance de la verificación: el Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) vuelve a reconocer a la planta de Selters como centro de verificación. Una autorización adicional para pruebas de producto acelera las certificaciones.



14

Lo más destacado en Núremberg y Gotemburgo: la Fachpack y la Scanpack brindaron magníficas ocasiones para debatir avances y tendencias de la industria del empaque y presentar nuevas soluciones.



24

Sistemas de saneamiento energéticamente eficientes en estancias reales: un nuevo espacio de exposición en la sede de Ransbach-Baumbach muestra cómo se puede integrar modernos sistemas de climatización de superficies en edificios antiguos.





42

SCHÜTZ promueve continuamente a jóvenes talentos y les ofrece múltiples posibilidades profesionales. En julio se homenajeó solemnemente a 19 jóvenes que superaron su formación en diferentes áreas.



28

Mayor flexibilidad en la tramitación de pedidos y nuevo aumento de la seguridad del suministro: nuestro Stahl Service Center de Siershahn se ha ampliado con un segundo equipo de corte longitudinal y una nueva estación de embalaje.



PIE DE IMPRENTA

Editor: Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12, D-56242 Selters
Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net
www.schuetz.net

Redacción: Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)

Texto: additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de
Sage & Schreibe Public Relations GmbH
(Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de

Figuración: Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de

Impresión: Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de

Créditos de imagen: www.shutterstock.com

SCHÜTZ lanza NUEVO palet de marco de plástico para IBC

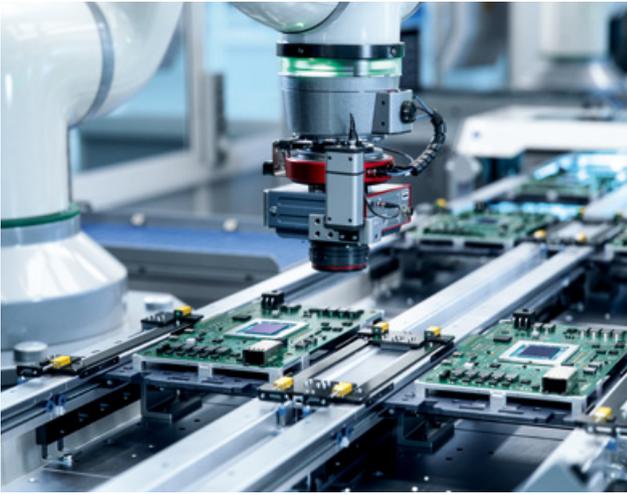
En el curso de la constante optimización de sus soluciones de embalaje, SCHÜTZ lanza al mercado un nuevo palet para IBC. El palet de marco de plástico ha sido desarrollado específicamente para su uso con tecnología de manejo de material automatizada. Está compuesto por el material reciclado propio de SCHÜTZ y es extremadamente robusto, cuenta con certificación UN y, gracias a su uso repetido tras el correspondiente reacondicionamiento, es especialmente sostenible y apto para multitud de aplicaciones.

Con el fin de satisfacer las exigencias de las cadenas de suministro modernas, perfeccionamos continuamente todos los componentes de un embalaje combinado como el IBC. En este sentido, por ejemplo, nuestros envases de la serie ECOBULK se ajustan óptimamente a las múltiples exigencias de los usos más diversos. Como un IBC siempre es la suma de sus partes, también la configuración desempeña una función esencial para alcanzar el máximo grado de eficiencia económica y medioambiental en la cadena de suministro.

MAXIMUM
STABILITY
EXTREME

MOBILITY
DESIGNED FOR
CIRCULARITY





Crece el empleo de palets total o parcialmente de plástico en ámbitos de aplicación con exigencias especialmente altas en materia de higiene y seguridad como, por ejemplo, la industria alimentaria o los productos químicos para la industria de semiconductores.



Por eso ofrecemos multitud de posibilidades de configuración y asesoramos a nuestros clientes en la elección de la solución óptima.

En este contexto hay diferentes tipos básicos disponibles: palets de marco y de patines, de materiales como acero, plástico y algunas veces madera. Para hacer la mejor elección, habría que tener en cuenta algunos criterios. Entre ellos estarían las características específicas del producto envasado, los marcos legislativos o eventuales requisitos sectoriales. Nuestro asesoramiento al cliente también incluye las rutas de transporte y los sistemas de manejo de material de cada cliente, al igual que sus condiciones de manipulación y almacenamiento. Por eso crece el empleo de palets total o parcialmente

En el modelo estándar combinamos estos palets de patines de plástico, que fabricamos con nuestro propio procedimiento de moldeo por inyección, con una bandeja inferior de acero. En la variante totalmente de plástico la bandeja inferior de acero se sustituye por una bandeja inferior de plástico.



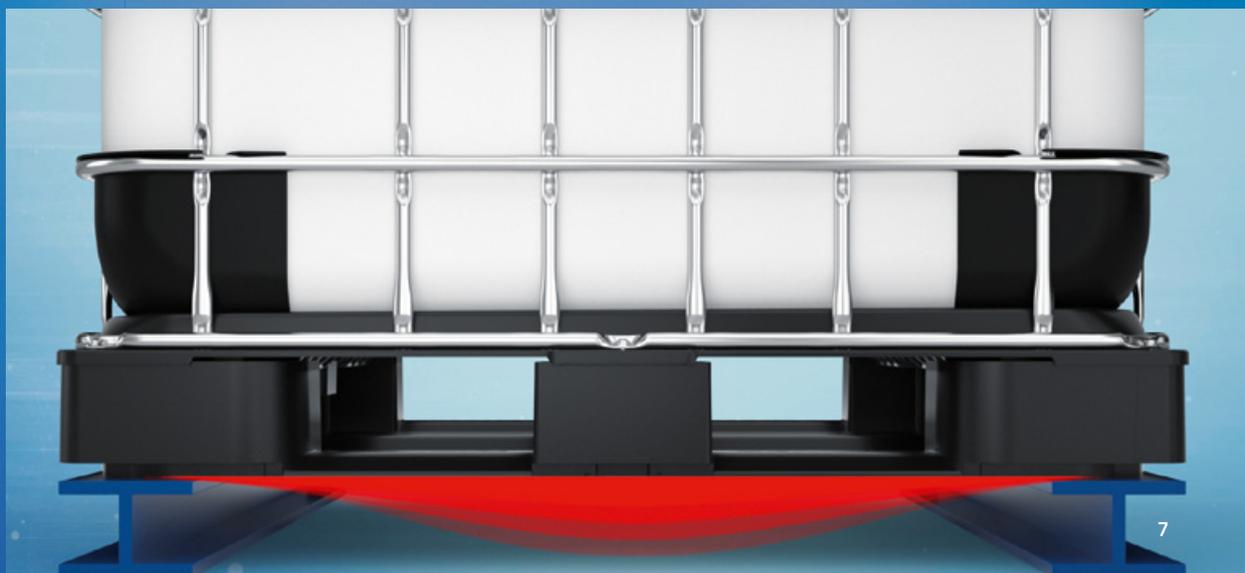
SCHÜTZ ha desarrollado un palet de marco de plástico completamente nuevo específicamente para su empleo en almacenes automatizados. Gracias a su especial geometría, resulta especialmente adecuado para el transporte horizontal sobre cintas transportadoras y el manejo en almacenes de estantes elevados totalmente automatizados.

de plástico en ámbitos de aplicación con exigencias especialmente altas en materia de higiene y seguridad como, por ejemplo, la industria alimentaria o los productos químicos para la industria de semiconductores. En el modelo estándar combinamos estos palets de patines de plástico, que fabricamos con nuestro propio procedimiento de moldeo por inyección, con una bandeja inferior de acero. En la variante totalmente de plástico la bandeja inferior de acero se sustituye por una bandeja inferior de plástico.



El diseño monobloque asegura la máxima estabilidad

SCHÜTZ ha desarrollado un palet de marco de plástico completamente nuevo específicamente para su empleo en almacenes automatizados. Gracias a su especial geometría, resulta especialmente adecuado para el transporte horizontal sobre cintas transportadoras y el manejo en almacenes de estantes elevados totalmente automatizados. El palet se produce con la más moderna tecnología de fabricación en nuestra propia planta de moldeo por inyección. **Esta solución de embalaje se caracteriza por su innovadora construcción monobloque. Esta construcción brinda numerosas ventajas como, por ejemplo, una elevada estabilidad, robustez y durabilidad.**



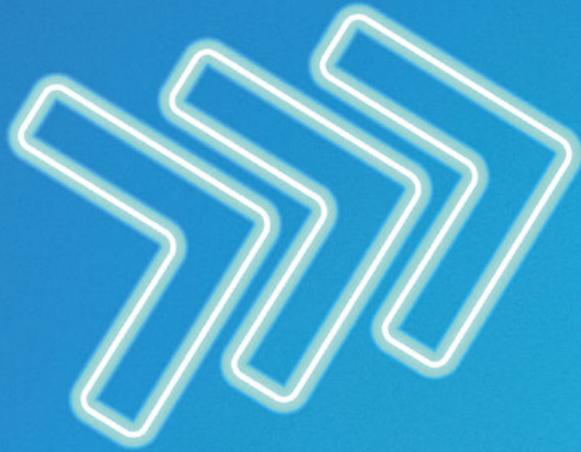


Gracias a su estructura de una pieza y superficies de apoyo amplias y parcialmente planas, el palet se adecúa magníficamente para el transporte longitudinal y transversal automatizado.

Gracias a su estructura de una pieza y superficies de apoyo amplias y parcialmente planas, el palet se adecúa magníficamente para el transporte longitudinal y transversal automatizado. **El palet de marco de plástico permite un movimiento horizontal permanente sin problemas, con independencia de si se emplea sobre bandas de rodillos o en cintas transportadoras con accionamiento de cadena. De este modo, los IBCs pueden ser transportados tanto hacia delante como de lado de forma segura y sin atascarse.** El palet se puede emplear además para el transporte vertical, ya que al elevar y descender IBCs llenos solo presenta una mínima combadura por la parte inferior. De este modo, con su subestructura especialmente robusta y estable, el palet también es apto para el transporte de cargas más grandes. **Con ello, conviene igualmente para el almacenamiento estático en almacenes de estantes elevados, donde suelen emplearse palets de IBC de construcción muy laboriosa o compuestos de materiales que no permiten una reutilización frecuente.**



Además, este se puede elevar cómodamente por todos sus lados. Los IBCs provistos con el nuevo palet disponen opcionalmente de una certificación para mercancías peligrosas y también están disponibles como palet de marco enteramente de plástico, en el que la bandeja inferior es igualmente de este material.



El palet de marco de plástico también contribuye de forma importante a la mejora del balance de CO₂. En este contexto, para la fabricación empleamos plástico reciclado de alta calidad de nuestra propia producción, obtenido en nuestro propio centro de reciclaje durante el reacondicionamiento de envases industriales usados. Para ello, recogemos por todo el mundo envases ya vacíos a través del SCHÜTZ TICKET SERVICE. De este modo, el material se puede reutilizar múltiples veces. Gracias a la menor proporción de acero y al empleo de un palet de marco enteramente de plástico a partir de material reciclado, es posible reducir hasta 64,8 kg de CO₂ respecto a un palet convencional con marco de acero.



Nuestro Technical Customer Service (TCS) atiende a los clientes en todas las cuestiones de carácter técnico del área PACKAGING SYSTEMS. Por ejemplo, nuestro equipo ayuda a los usuarios, colaborando estrechamente con ellos, a elegir las soluciones de embalaje adecuadas para requisitos específicos. En este contexto, el ámbito de los palets desempeña un importante papel con su gran diversidad de variantes. De este modo, el TCS ayuda en todo momento a los clientes a elegir el palet óptimo para una operación de transporte determinada.

Si tiene alguna pregunta, el equipo del Technical Customer Service de SCHÜTZ estará con mucho gusto a su disposición: tcs@schuetz.net

El BAM vuelve a acreditar la planta de Selters como centro de verificación

El laboratorio de ensayos de SCHÜTZ en la planta de Selters se encarga de realizar pruebas de producto para la máxima seguridad y calidad de los productos. En el marco de una auditoría actual, el Instituto Federal para la Investigación y el Ensayo de Materiales (Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung o BAM) prorrogó su reconocimiento como centro de verificación. Esta renovación refuerza la confianza en el vasto conocimiento experto y el ultramoderno equipamiento de SCHÜTZ a la hora de realizar pruebas de producto de envases para mercancías peligrosas. Además de prorrogarse el reconocimiento, también se amplió el alcance de la verificación.

Desde este momento también estamos autorizados para efectuar pruebas de producto con líquidos patrones para IBCs, bidones y garrafas.

De este modo, brindamos a nuestros clientes la ventaja decisiva de poder realizar importantes pruebas directamente en nuestro propio laboratorio de ensayo, de forma rápida y eficiente, lo que acelera notablemente el proceso del test de diseño y de autorización del envase. SCHÜTZ cumple todos los requisitos de esta estricta regulación. Junto con la auditoría periódica por parte del BAM, apostamos por ultramodernos métodos de ensayo y un conocimiento experto de muchos años en el ámbito del ensayo de materiales y de envases.

El ensayo de envases con líquidos patrones plantea altas exigencias al equipamiento técnico del edificio. Estas se han cumplido en el año 2024 con la terminación del nuevo laboratorio de SCHÜTZ y el traslado al mismo: el completo equipamiento del laboratorio, que incluye instalaciones para pruebas de estanqueidad, de presión hidráulica interna, de caída, de presión de apilamiento y de vibración, garantiza así los estándares de prueba más exigentes.



BAM

Bundesanstalt für
Materialforschung
und -prüfung

El transporte de mercancías peligrosas por carretera, ferrocarril y aguas interiores está regulado en Alemania por el reglamento Gefahrgutverordnung Straße, Eisenbahn und Binnenschifffahrt (GGVSEB). Por regla general, los embalajes para el transporte de mercancías peligrosas deben ser autoriza-

dos por una entidad competente para ello. El Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung, abreviado como BAM, es el competente para estas autorizaciones en Alemania. Generalmente, el fabricante de los embalajes, grandes envases o grandes recipientes debe obtener el reconocimiento del BAM a su programa de aseguramiento de la calidad y someterse a una supervisión periódica de la fabricación por parte del BAM o de un supervisor de la fabricación reconocido por el BAM.

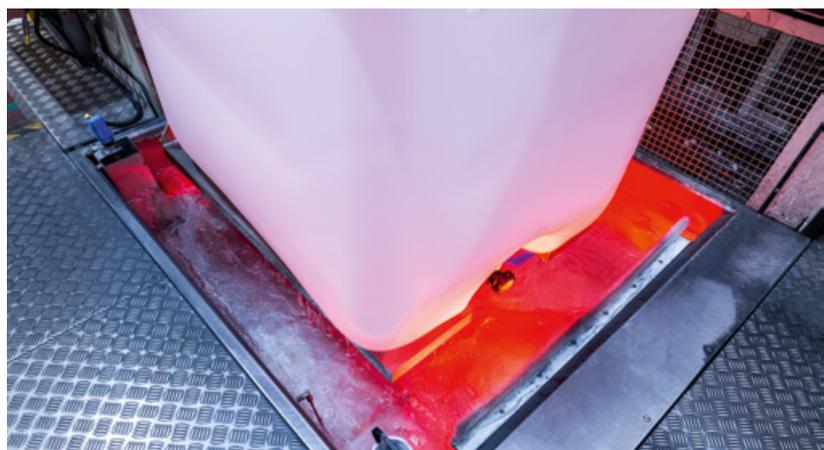


El completo equipamiento del laboratorio, que incluye instalaciones para pruebas de estanqueidad, de presión hidráulica interna, de caída, de presión de apilamiento y de vibración, garantiza así los estándares de prueba más exigentes.



Otros requisitos para verificar la idoneidad práctica son:

- » Cámaras de frío para almacenamiento previo a -18°C y cámaras de calor hasta los 40°C .
- » Posibilidades de almacenamiento previo y pruebas con líquidos patrones.
- » Contenedores de prueba para almacenar líquidos peligrosos para el agua, corrosivos e inflamables del modelo EX con la correspondiente protección contra el fuego, para garantizar la seguridad en caso de incendio.
- » Instalaciones de ventilación y detección de gases para evitar la acumulación de vapores peligrosos.
- » Sistemas de extinción de incendios con retención de las aguas de incendio, con el fin de garantizar que, en caso de incendio, el agua de extinción contaminada se puede eliminar de forma controlada y respetuosa con el medio ambiente.
- » Controles de los componentes de plástico y acero a lo largo de la producción con ayuda de diferentes máquinas para ensayos de tracción.



Pruebas a lo largo de la producción

Nuestros envases se inspeccionan permanentemente en las distintas fases de fabricación. De este modo comprobamos de forma continua que cumplimos totalmente los requisitos de nuestros clientes, así como todas las disposiciones y normas legales. SCHÜTZ invierte constantemente en la mejora y la fiabilidad de las inspecciones. En este sentido, por ejemplo, los medios de medición manual o los exámenes visuales, que dependen de la experiencia y la capacidad de los trabajadores, son sustituidos por inspecciones automatizadas. **Proyectores de medición sin contacto, inspecciones por cámara y mediciones termográficas con evaluación automatizada en cada caso ayudan a analizar los respectivos resultados de la fabricación.**



Empleo de la tecnología más moderna – Escáneres de TC para análisis detallados

Aparte de los clásicos ensayos de materiales para plásticos como, p. ej. índice de fusión y densidad, también podemos efectuar exámenes microscópicos para un análisis de daños. Desde 2020 disponemos de escáneres de TC propios con los que es posible medir componentes con gran precisión. Con esta tecnología también se pueden analizar detalles de difícil acceso, como cavidades o muescas. Esto desempeña una función crucial en la continua mejora de la calidad de fabricación y permite un control de series aún más preciso y eficiente.

Gestión SHEQ de SCHÜTZ unificada a escala global

En SCHÜTZ la gestión de la calidad es un tema esencial desde la fundación de la empresa y está firmemente arraigada en todos sus centros de todo el mundo. Cada proceso de producción y gestión en SCHÜTZ se estructura, verifica y certifica conforme a estándares externos reconocidos. Sometemos nuestros envases a las más altas exigencias, que superan con creces los requisitos legales.

Nos aseguramos de que nuestros productos se fabrican siempre con la máxima calidad constante en cada centro.

Para ello hemos establecido nuestro propio sistema de gestión SHEQ, con el que se garantiza en todos los centros una calidad homogénea de productos y procesos. Este determina de forma estandarizada instrucciones procedimentales y de trabajo, programas de ensayos y otras normas. Con esta base, a pesar de las diferentes particularidades locales, todos los centros de producción trabajan siguiendo unas normas centrales y garantizan estándares unificados.

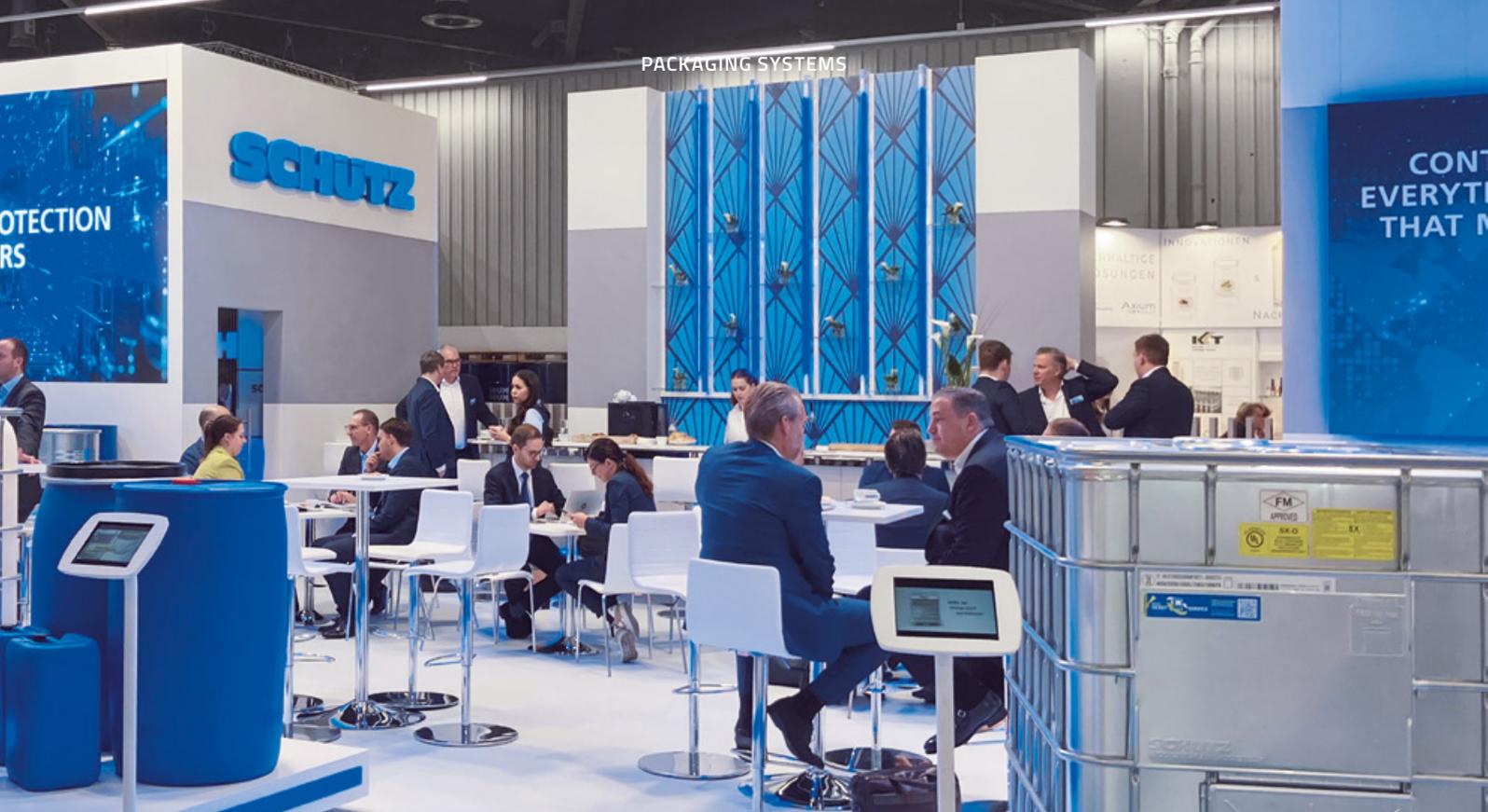


Con casi 13 000 asistentes y 400 expositores, a principios de octubre la Scanpack celebró sus 60 años de existencia como principal feria del embalaje en Escandinavia.



Encuentros sectoriales en Núremberg y Gotemburgo: **Un repaso a lo más destacado de las ferias de este año**

Dar prioridad a las necesidades de los clientes es un elemento crucial de nuestra filosofía empresarial. En este contexto, no podemos dejar de recalcar la importancia que para SCHÜTZ tienen las ferias especializadas que se celebran periódicamente. La Fachpack de este año y la posterior Scanpack volvieron a ser magníficas ocasiones para capturar en un intercambio directo avances y tendencias en los mercados, debatir ideas y requisitos y presentar nuevas soluciones.



FACHPACK 2024 >

Más de 37 000 visitantes, de los que uno de cada tres vino de fuera de Alemania, se informaron en cerca de 1 500 expositores sobre las novedades en materia de envasado, tecnología y procesamiento.

La Fachpack, celebrada durante tres días a finales de septiembre en Núremberg, es uno de los puntos de encuentro más importantes para la industria europea del embalaje. Más de 37 000 visitantes, de los que uno de cada tres vino de fuera de Alemania, se informaron en cerca de 1 500 expositores sobre las novedades en materia de envasado, tecnología y procesamiento. La organización eligió como tema principal "Transition in Packaging", con el fin de señalar

los esfuerzos precisos para lograr la sostenibilidad, los cambios normativos y la necesaria transición a nuevas tecnologías, desde la construcción de máquinas hasta el reciclaje. Todos ellos temas que con mucho gusto recogimos en el stand ferial de SCHÜTZ y, para ello, presentamos a nuestros numerosos visitantes nuestras soluciones en materia de productos y servicios, en el marco de nuestro concepto integral en consonancia con el lema "Containing everything that matters".

Con casi 13000 asistentes y 400 expositores, a principios de octubre la Scanpack celebró sus 60 años de existencia como principal feria del embalaje en Escandinavia. Como al mismo tiempo se cumplían 25 años de la fundación de nuestra filial nórdica, tuvimos una estupenda ocasión para celebrar con nuestros invitados dos aniversarios a la vez. **En nuestro stand, el interés de los visitantes se centró también aquí en las innovaciones de SCHÜTZ en materia de productos y procesos que ayudan a minimizar la huella medioambiental de los envases y a implementar las exigencias de la economía**

circular, sin tener que asumir mermas de calidad y de seguridad en los envases. Aparte de en la presentación de nuestros últimos productos, en ambas ferias hicimos hincapié en mostrar que con unas circunstancias cada vez más complejas no resulta oportuno centrarse en aspectos aislados. En este sentido, la utilidad de cada aplicación, la seguridad del producto y del suministro y el rendimiento medioambiental deben ir de la mano para brindar al cliente un valor añadido.



25
TWO
ANNIVERSARIES
AT ONCE!
60

It's Time to celebrate!
En Gotemburgo pudimos
celebrar con nuestros
invitados dos
aniversarios a la vez.



Un producto de alta tecnología: SCHÜTZ GREEN LAYER

El mejor ejemplo del necesario encaje de competencias son nuestros contenedores de plástico de alto rendimiento con elevado contenido de material reciclado.

Gracias a nuestro conocimiento experto en el proceso de moldeo por extrusión y soplado continuo, adquirido a lo largo de décadas, podemos ofrecer una solución técnica superior con la que el material reciclado se introduce únicamente en la capa intermedia del envase. El producto envasado y el medio ambiente siguen entrando en contacto exclusivamente con material nuevo. Pero para un producto final de alta calidad también resulta determinante el material empleado. Por eso solo utilizamos material que hemos obtenido nosotros mismos en el marco de nuestro programa mundial SCHÜTZ TICKET SERVICE, preseleccionado en función del uso previsto y reciclado laboriosamente con los procedimientos más modernos.

Solo así podemos ofrecer IBC, bidones de plástico y garrafas de PE fabricados, en el caso del IBC, con hasta un 70% de plástico reciclado y que, no obstante, pueden ser empleados por el cliente sin que su aprobación exija un gran esfuerzo interno –porque cuentan con las mismas certificaciones, especificaciones estándar y datos de rendimiento que nuestros productos nuevos–.

Para nuestros productos GREEN LAYER solo utilizamos material que hemos obtenido nosotros mismos en el marco de nuestro programa mundial SCHÜTZ TICKET SERVICE, preseleccionado en función del uso previsto y reciclado laboriosamente con los procedimientos más modernos.



Estables y sostenibles – nuestras nuevas variantes de palet

Una mayor utilidad para el usuario y, al mismo tiempo, propiedades óptimas en cuestión de economía circular, son otros rasgos distintivos de nuestro palet de acero de 3 patines y del nuevo palet de marco de plástico. Ambos palets cuentan con superficies de apoyo muy amplias y planas que los adecúan magníficamente para su uso con sistemas transportadores dentro de la empresa. En particular, la variante de marco de plástico, fabricada con un innovador proceso monobloque, permite a transportadores de cadena o de rodillos un transporte sin

problemas en cualquier dirección: hacia delante, hacia atrás y lateralmente. **Por su elevada estabilidad y resistencia en el uso diario, los palets no solo son especialmente adecuados para el almacenamiento en estantes elevados, sino también como base de nuestro IBC reconducido de alta gama para una reutilización frecuente.** Adicionalmente, el palet de marco de plástico, disponible en todo el mundo desde otoño, ahorra recursos naturales al fabricarse a partir de material reciclado de SCHÜTZ.



ESCANEE EL CÓDIGO QR Y CONOZCA MÁS DETALLES SOBRE NUESTRAS NOVEDADES EN MATERIA DE PRODUCTOS

Reinterpretar combinaciones de acero y plástico

Con el ECOBULK SX-D-OV y los bidones mixtos de acero de SCHÜTZ demostramos que unos envases que a primera vista parecen conocidos pueden sorprender por sus propiedades. **Gracias a dos recipientes independientes de acero y de plástico, ambos envases brindan una doble protección contra fugas y combinan óptimamente las fortalezas de los dos materiales empleados.** En este sentido, gracias a su carcasa de acero cerrada, el SX-D-OV cuenta con una protección notablemente mayor en caso de incendio respecto a otros IBCs y minimiza riesgos en el almacenamiento y el transporte. Por otra parte, los bidones mixtos se benefician de su bombona interior de plástico integrada por brindar una mayor limpieza y seguridad para el producto envasado, al descartarse desde el principio la corrosión o reacciones químicas debidas al contacto con el metal. Aquí los clientes pueden optar adicionalmente por el innovador bidón láser de acero como carcasa exterior.





Palet de acero de 3 patines y palet de marco de plástico: ambos palets cuentan con superficies de apoyo muy amplias y planas que los adecúan magníficamente para su uso con sistemas transportadores dentro de la empresa.

Novedad en la feria: nueva versión del SCHÜTZ IMPELLER

Por primera vez pudimos mostrar a nuestros visitantes en la Fachpack y la Scanpack una nueva versión de nuestro sistema de agitadora integrada. Al contrario de lo habitual, este modelo no cuenta con una agitadora acopada para homogeneizar los productos envasados dentro del IBC, sino con tres palas planas en forma de hélice. El efecto de ello es que también se pueden emplear motores de agitadora con velocidades más bajas o con menor potencia para obtener excelentes resultados de agitado. Las ventajas del sistema de SCHÜTZ IMPELLER son así accesibles a otros círculos de clientes y ámbitos de aplicación.

Otra de las novedades de SCHÜTZ que atrajeron mucho interés de los asistentes a la feria fue nuestro sistema de aseguramiento de bidones DRUMFIX. Con unas pocas maniobras, a partir de cuatro bidones de acero de dos tapones y un palet se forman unidades de carga seguras para el transporte, ahorrando material de embalaje y evitando el esfuerzo de caros sistemas retornables. Aparte, nuestras soluciones para capacidades más pequeñas convencieron al público. Con ello no solo nos referimos al ECOBULK MX 560, sino también a nuestra nueva serie de garrafas SC1, con la que por vez primera ofrecemos la máxima calidad y rendimiento de SCHÜTZ en envases a partir de 5 litros de capacidad.

Por primera vez pudimos mostrar a nuestros visitantes en la Fachpack y la Scanpack una nueva versión de nuestro sistema de agitadora integrada.



FERIA



EUROPEAN
COATINGS SHOW

ADHESIVES - SEALANTS - CONSTRUCTION CHEMICALS

25 - 27 MARZO 2025
MESSE NÜRNBERG
PABELLÓN 4
STAND 4-356



Máxima
estabilidad en
cada rincón:

SCHÜTZ DRUMFIX asegura una fijación fiable de bidones de acero de dos tapones

Para transportar una mercancía el empleo de un envase de alta gama reviste una importancia crucial. Pero para que esta también llegue de forma segura a su lugar de destino, es esencial que esté correctamente cargada y asegurada durante el transporte. Por este motivo SCHÜTZ ha desarrollado el nuevo sistema de aseguramiento de cargas SCHÜTZ DRUMFIX, conforme a la norma europea para la sujeción de cargas EUMOS 40509, que fija de forma fiable cuatro bidones de acero por palet –incluso con inclinaciones de hasta 45°–. Fabricados con plástico reciclado y reforzado con fibra de vidrio, los elementos DRUMFIX son al mismo tiempo económicos y respetuosos con el medio ambiente.

Aseguramiento incluso en las condiciones de transporte más difíciles: esta era la pretensión de SCHÜTZ al desarrollar esta innovadora fijación para bidones de acero de dos tapones. Cada unidad de carga formada con nuestro SCHÜTZ DRUMFIX, consistente en cuatro bidones de acero de dos tapones, absorbe todas las fuerzas horizontales y está óptimamente asegurada. Si los bidones se encuentran centrados en el palet, los elementos DRUMFIX pueden asentarse desde arriba sobre los agrafados inferiores que se están tocando. A continuación, estos se fijan al palet en arrastre de forma con unos tornillos especiales entre cada dos bidones y en tan solo unos segundos.



Con mercancías envasadas de una densidad de 1,2 basta con una fijación sencilla. Para sustancias más viscosas, para el transporte en palets CP3 o si se necesita mayor seguridad, un segundo taladro roscado en cada elemento del DRUMFIX brinda aún más estabilidad. Dos flejes adicionales en la parte superior y en la inferior aseguran de forma adicional que los bidones no se deslicen ni vuelquen.

¿Está interesado en su funcionamiento y su aplicación? Simplemente escanee el código QR y visioné en línea el vídeo sobre su aplicación:



Desembalaje rápido y seguro, eliminación sostenible

Una vez en el lugar de destino, las unidades de carga se desmontan de un modo igual de rápido y sencillo. Primero se quitan los flejes que rodean los bidones y luego los tornillos y los elementos DRUMFIX. Quien desembala se beneficia de ventajas adicionales: no tiene que lidiar con largas sujeciones o flejes de acero, que suelen entrañar un peligro de lesiones. Además, la descarga no supone un gran trabajo, ni por la eliminación de embalajes secundarios adicionales, como películas plásticas y otros palets, ni por un laborioso sistema retornable compuesto por caras cinchas y soportes de metal.

DRUMFIX se concibió como sistema no retornable; no obstante, puede reutilizarse tantas veces como se desee. En la recogida de envases vacíos por parte del SCHÜTZ TICKET SERVICE los clientes pueden entregar sencillamente aquellos elementos que ya no vayan a necesitar. Nosotros reutilizaremos el plástico reciclado dentro de nuestro ciclo de materiales, ahorrando así junto con nuestros clientes valiosos recursos y reduciendo emisiones de CO₂.

Protección incluso con ángulos de inclinación extremos

El sistema DRUMFIX cumple todos los requisitos legales y normas internacionales para el aseguramiento de cargas, entre ellas la norma europea EUMOS 40509. Gracias a una protección de 360°, se garantiza la integridad de la unidad de carga contra todas las fuerzas de movimiento horizontal que se producen durante el transporte. Nuestro sistema DRUMFIX permanece estable incluso en condiciones de prueba extremas, como un frenazo en seco o una inclinación del palet de hasta 45°. Otro plus: las unidades de carga mantienen una transportabilidad ilimitada y se pueden apilar sin problemas.

En función de lo que desee cada cliente, SCHÜTZ suministra de fábrica unidades de carga aseguradas y listas para llenar –con tapones dispuestos según lo especificado– o sets para montar uno mismo. Una unidad de embalaje contiene ocho sets con el accesorio de broca adecuado y un manual de instrucciones.

1st Sustainability and Logistic Reverse Meeting: SCHÜTZ VASITEX aboga por la reducción de CO₂ en Sudamérica

Con el fin de contribuir a un futuro en el que merezca la pena vivir, nuestra filial brasileña SCHÜTZ VASITEX reduce junto con sus clientes la emisión de CO₂ de los envases industriales en Sudamérica. La recogida, el vaciado y el reacondicionamiento de envases industriales y para mercancías peligrosas a través del gratuito SCHÜTZ TICKET SERVICE constituyen el principal nexo de unión de esta misión. En el marco del "1st Sustainability and Logistic Reverse Meeting", puesto en marcha por SCHÜTZ VASITEX, el 14 de agosto se premió por primera vez a las empresas que han hecho destacables méritos en el ámbito de su gestión medioambiental y del retorno de sus envases IBC.



Izq. a dcha.: Clovis Vendramini Kitahara (SCHÜTZ VASITEX), Alexandre Apanavícius (Veolia)



Luiz Francisco da Cunha, consejero delegado de SCHÜTZ VASITEX

“Las empresas galardonadas en el marco de este evento redujeron conjuntamente hasta 2023 la emisión de más de 30 000 toneladas de CO₂. Esto pone de relieve la importancia de la recogida y el reciclaje de envases industriales en favor de un desarrollo sostenible de la empresa y supone un importante hito en nuestro camino hacia un mejor medio ambiente para las generaciones futuras.”

A parte de la entrega de premios, el programa del evento brindó otros momentos destacados. Marcos Iorio, subdirector del Centro Científico para el Desarrollo de la Economía Circular, proporcionó una panorámica general de las tendencias y prácticas más importantes de la Economía Circular. El Dr. y catedrático Fabricio Soler, consultor de la ONU y experto en legislación sobre residuos, derecho medioambiental y ASG, respondió a preguntas sobre legislación y regulación en el ámbito de la sostenibilidad. La perspectiva global proporcionó valiosos impulsos para la consolidación de la economía circular en el continente sudamericano.

La sostenibilidad es en esta región un concepto complejo que aglutina aspectos ecológicos, sociales y económicos, centrando la atención en la protección del medio ambiente, la justicia social y la estabilidad



Desde 2003 SCHÜTZ VASITEX ha contribuido a reducir las emisiones de CO₂ en más de 440 000 toneladas. Esto equivale a plantar 20 millones de árboles en una superficie diez veces mayor que Belo Horizonte, la sexta ciudad más grande de Brasil.



Izq. a dcha.: Luiz Francisco da Cunha (SCHÜTZ VASITEX), Marcos Ribeiro (Solenis), Marcelo Castrignano (Solenis)

económica. En comparación con otros países, en Sudamérica las tasas de reciclaje son todavía muy bajas. En la recuperación de residuos de plástico, Brasil desempeña un papel pionero en el continente, con una tasa de reciclaje del 25%. Este éxito se debe, entre otros factores, a iniciativas estatales, inversiones privadas y la labor de recolectores de basura informales.

El fomento de la economía circular y el compromiso con la sostenibilidad en la fabricación de envases industriales siempre han sido elementos importantes de la filosofía empresarial de SCHÜTZ.

Con más de 100 ingenieros en la sede principal del Grupo SCHÜTZ en Selters (Alemania) y especialistas que investigan constantemente en la optimización del rendimiento de los productos, el líder tecnológico apuesta por soluciones de embalaje inteligentes. En este sentido, también SCHÜTZ VASITEX se ha fijado como objetivo contribuir a la economía circular brasileña. El puntal de estas medidas de sostenibilidad lo constituye el SCHÜTZ TICKET SERVICE, el único sistema del mundo para la recogida y el reacondicionamiento de envases gestionado por un fabricante. En Brasil, por ejemplo, la recogida ya se realiza en todo el país a partir de una cantidad de diez IBCs vacíos. Una receta de éxito: desde 2003 SCHÜTZ VASITEX ha contribuido a reducir las emisiones de CO₂ en más de 440 000 toneladas. Esto equivale a plantar 20 millones de árboles en una superficie diez veces mayor que Belo Horizonte, la sexta ciudad más grande de Brasil.

SISTEMAS ENERGÉTICAMENTE EFICIENTES PARA LA CLIMATIZACIÓN DE SUPERFICIES EN EDIFICIOS ANTIGUOS

Nuevo espacio de exposición muestra sistemas de saneamiento en estancias reales

En la planta de Ransbach-Baumbach hemos abierto un nuevo espacio de exposición que muestra de un modo impresionante la posibilidad de integrar modernos sistemas de climatización de superficies en edificios antiguos. El espacio de exposición se encuentra en una antigua vivienda que llevaba vacía desde los años noventa y ha sido rehabilitada con gran esfuerzo.

Una vitrina en el suelo muestra el sistema de fresado empleado.



La vivienda, de unos 90 metros cuadrados en la planta superior del complejo de oficinas, se construyó originalmente en los años setenta. Debido al método de construcción de entonces, el edificio no contaba con aislamiento, las ventanas solo tenían doble acristalamiento y el tejado era de chapa. A mediados de 2023 iniciamos unas profundas obras de rehabilitación. Se equipó el techo con un aislamiento de lana mineral y una barrera de vapor contra la humedad, las viejas ventanas fueron sustituidas por otras con triple acristalamiento y se instaló una climatización de superficies y una ventilación de las estancias para incrementar la eficiencia energética. Las antiguas hornacinas de los radiadores fueron cegadas. Además,

renovamos las instalaciones sanitarias, revestimos toda la vivienda con placas de construcción en seco e instalamos las subestructuras pertinentes. Para los circuitos de salida y de retorno de los tubos de calefacción y para los canales de ventilación hubo que hacer perforaciones.

El edificio antiguo se volvió más eficiente energéticamente

La instalación de una climatización de superficies fue un elemento esencial de las obras de reforma. En este sentido, se montaron diversos sistemas para ilustrar diferentes modos de aplicación en el suelo, la pared y el techo. Adicionalmente, se instaló una ventilación central de las



Gracias a distintas soluciones de sistemas, hoy en día es posible hacer realidad una climatización de superficies en cualquier edificio antiguo –ya sea sobre el solado existente, incluso sin una altura de montaje adicional, en la pared o bajo el techo–.

Representación de los módulos del sistema AIRCONOMY® integrados en el suelo.



Otra vitrina ilustra el velcro de fieltro tendido directamente sobre el solado existente.



Altura del suelo después de eliminar el solado. Seguidamente se instaló el sistema de rehabilitación R50®.



estancias mediante el montaje de componentes del sistema AIRCONOMY®. En una estancia se tendieron módulos del sistema AIRCONOMY®, que se encargan de distribuir y regular la temperatura del aire por el suelo. AIRCONOMY® actúa así como una combinación de calefacción de agua caliente por suelo radiante y una aireación y ventilación controlada con recuperación del calor. En las demás estancias los instaladores integraron una regulación de aire entrante y saliente a través de unas válvulas de disco en el techo, con el fin de garantizar un intercambio de aire suficiente en toda la vivienda.

Especiales retos que hubo que tener en cuenta en el planeamiento fueron la distribución de los espacios, la

uniformidad y capacidad portante de los techos, el estado y recorrido de los cables eléctricos, así como los planos de instalación, huecos de montaje incluidos. De planear los sistemas (calefacciones de suelo, pared y techo) nos encargamos nosotros mismos y del montaje de los sistemas de calefacción radiante instaladores que son socios nuestros desde hace muchos años.

Climatización de superficies con sistema en edificios antiguos

Gracias a distintas soluciones de sistemas, hoy en día es posible hacer realidad una climatización de superficies en cualquier edificio antiguo –ya sea sobre el solado existente, incluso sin una altura de montaje adicional, en



Instalación de la calefacción de pared en la zona de vivienda.



Otra particularidad del espacio de exposición es la instalación fotovoltaica montada en la azotea.

la pared o bajo el techo—. En la antigua vivienda mereció la pena sobre todo la instalación de sistemas de capas finas. Un ejemplo es el sistema de rehabilitación R50®, ya que, pese a la escasa altura de montaje y una reducida carga superficial, el sistema brinda una rehabilitación a nivel de obra nueva gracias a su probado aislamiento acústico y térmico. Se empleó una variante especial de velcro de fieltro, para poder tender sobre el suelo ya existente la calefacción por suelo radiante con una altura de montaje adicional muy reducida, de tan solo 14 milímetros. En otra estancia, en la que también se conservó el solado existente, recurrimos al probado sistema de fresado, que se puede llevar a cabo prescindiendo totalmente de una altura de montaje adicional. Además de la calefacción radiante en el suelo también instalamos sistemas de pared y de techo.

Estos sistemas presentan ventajas precisamente en edificios antiguos, ya que pueden integrarse como sistema de construcción en seco con aislamiento térmico EPS o como variante con raíles de fijación tipo clip. Gracias a la altura de montaje plana es posible reducir a un mínimo la suspensión del techo.

Gracias a los visores de cristal en cada una de las estancias los clientes pueden observar con detalle los sistemas instalados y sus componentes. En la sala de máquinas los interesados pueden además contemplar con más precisión las conexiones de los circuitos de calefacción, la técnica de regulación y la unidad de ventilación con los correspondientes conductos de aire. Adicionalmente, se expone una calefacción de gasóleo no conectada y un depósito de gasóleo de calefacción que, teóricamente, pueden emplearse junto con una bomba de calor como instalación híbrida.

Hablando de bomba de calor: En el muro exterior se instaló una bomba de calor aire-agua. Esta se necesita, entre otras cosas, para enfriar el agua para la batería de refrigeración AIRCONOMY® en la unidad de ventilación y, adicionalmente, para la climatización de superficies. En la propia vivienda es posible regular por separado cada estancia y cada sistema.

Otra particularidad del espacio de exposición es la instalación fotovoltaica montada en la azotea. Con fines ilustrativos hemos dispuesto tres opciones de orientación distintas. En total son 28 módulos que, con una potencia de 11,34 kWp y un acumulador de 10,2 kWh, cubren toda la demanda eléctrica de la vivienda. La energía excedente se vierte a la red de la planta, respaldando el suministro del edificio de oficinas y del de Producción.

Nuestro nuevo espacio de exposición en Ransbach-Baumbach muestra cómo unas estudiadas soluciones de sistemas y modernas tecnologías permiten una climatización energéticamente eficiente también en edificios antiguos. Los innovadores sistemas de calefacción y refrigeración, combinados con una bomba de calor y una potente instalación fotovoltaica, ofrecen una solución vanguardista y sostenible para la climatización de edificios y desde ahora pueden “visitarse” in situ.

Encontrará más información sobre los sistemas en www.schuetz-energy.net



NOVEDAD EN NUESTRA CARTERA

Techos radiantes

para un clima ambiental agradable –en cualquier estación–



Ya sea invierno o verano, tener un clima ambiental agradable no depende de la estación. Hoy en día diferentes soluciones de climatización ayudan a afrontar tanto abrasadoras temperaturas exteriores como heladoras olas de frío. Un techo radiante proporciona, sobre todo, versatilidad. Según lo que se necesite, es posible cambiar de la función de calefacción a la de refrigeración.

Además, esta climatización de espacios altamente eficiente no solo es apta para nuevas construcciones, sino también para rehabilitaciones y edificios protegidos. Y es que no hacen falta laboriosos trabajos de instalación. Se puede montar sin problemas y también con alturas reducidas en las estancias. El montaje solo requiere 54 mm para la subestructura y, de forma estándar, 10 mm para el techo visible. Asimismo, es posible instalar el sistema como parte de la construcción del techo existente, lo que ahorra sitio para la configuración del espacio.

Otra ventaja:

No se generan desagradables corrientes de aire. Y es que, al contrario que los radiadores convencionales, el techo radiante no calienta el aire, sino que emite calor irradiado. De este modo, el calor se reparte por la estancia uniformemente. El aire de las estancias se refresca mediante absorción térmica siguiendo el mismo principio. El resultado es un clima ambiental agradable. Gracias a su compatibilidad con bombas de calor y energía solar, el techo radiante no solo es energéticamente eficiente, sino también imbatible en cuestión de sostenibilidad y rentabilidad.

Encontrará más información en
www.schuetz-energy.net



MÁS FLEXIBILIDAD GRACIAS A MAYORES CAPACIDADES:

SCHÜTZ invierte en un segundo equipo de corte longitudinal en Siershahn

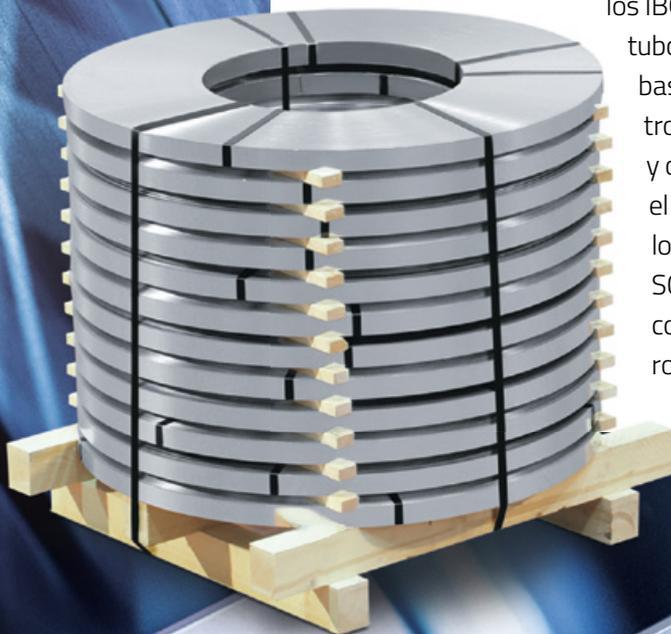
Con el fin de crear capacidades adicionales y capturar picos de demanda, nuestro Stahl Service Center de Siershahn ha sido ampliado con un segundo equipo de corte longitudinal y una nueva estación de embalaje. Esto aporta claras ventajas a nuestros clientes: con una seguridad del suministro más alta, ahora podemos actuar con una flexibilidad aún mayor para una perfecta tramitación de pedidos.

Cada día se transforman aquí hasta 850 toneladas de acero plano.

En nuestro Stahl Service Center ahora los rodillos de la producción giran por partida doble. En una sola operación las dos líneas de corte longitudinal producen bandas cortadas precisas con una anchura de entre 20 y 1850 milímetros y un espesor de entre 0,4 y 3 milímetros. Un máximo de 40 cortes paralelos basta para transformar aquí cada día hasta 850 toneladas de acero plano.

La inversión en una línea de corte redundante adicional garantiza que se cubra en todo momento la demanda de bandas cortadas, tanto para su posterior transformación interna como para la producción para terceros. Las bandas cortadas producidas, por un lado, son el origen de las jaulas metálicas para

los IBCs de SCHÜTZ en la fabricación de tubos de Selters y, por otro, sirven de base para fabricar bisagras, piezas troqueladas, módulos constructivos y otros componentes de acero. Con el fin de satisfacer las exigencias de los distintos ámbitos de aplicación, SCHÜTZ fabrica las bandas cortadas con las anchuras y diámetros de rollo específicos de cada cliente.



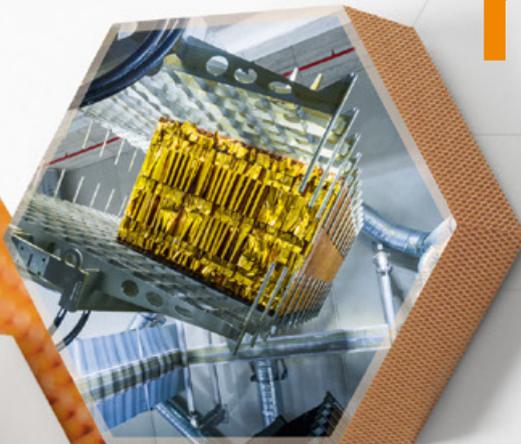
La planta de SCHÜTZ en Siershahn, de 40.000 metros cuadrados, dispone de apartadero ferroviario propio.

En función de los deseos del cliente, el producto cortado se embala con la nueva estación de embalaje conectada al equipo de corte longitudinal, en posición vertical en un rollo o en posición horizontal en un palet. La alta flexibilidad a la hora de la transformación también se pone de manifiesto en el número de piezas de madera que se pueden emplear como separadores a la hora del embalaje. El cliente puede elegir hasta seis unidades por cada banda cortada. Cada rollo se sujeta de forma totalmente automatizada con flejes de Signode a través del ojo del rollo. Al final del proceso de embalaje, a rollo y palet de les dota de una etiqueta que contiene todos los datos importantes para su posterior transporte.

La planta de SCHÜTZ en Siershahn, de 40.000 metros cuadrados, dispone de apartadero ferroviario propio para la entrega de bobinas de hasta 35 toneladas de peso y destaca por su inmediata proximidad a la autopista. Su ubicación bien comunicada y nuestro vasto conocimiento experto en la transformación del acero son el fundamento de nuestra alta calidad y nuestro buen servicio de atención al cliente. Desde hace más de 30 años fabricamos en nuestras propias instalaciones todos los componentes de acero para nuestros productos de las áreas PACKAGING SYSTEMS y ENERGY SYSTEMS. Desde 2005 ofrecemos este servicio también a clientes externos en nuestros Stahl Service Centers de Siershahn y Selters. Hoy la oferta abarca desde bobinas, pasando por recortes de placas, hasta bandas cortadas de chapas finas de superficie afinada y laminadas tanto en frío como en caliente.

SAVE THE DATE

2025 4-6 marzo



JEC WORLD 2025

The Leading International
Composites Show

March 4-6  PARIS-NORD VILLEPINTE

SCHÜTZ en la JEC WORLD

La JEC WORLD es una de las principales ferias del mundo para materiales compuestos. Congrega a especialistas, innovadores y empresas de todo el sector de los materiales compuestos con el fin de presentar las últimas tecnologías, productos y tendencias. Con un gran número de expositores, conferencias y talleres, la JEC WORLD es un evento imprescindible para todos los interesados en el futuro de los materiales compuestos.

Visítenos del 4 al 6 de marzo de 2025 en París y conozca todos los datos acerca de nuestras últimas soluciones prémium para materiales compuestos. Junto con nuestra amplia oferta de servicios de ingeniería y de procesado, le ofrecemos soluciones a medida en cuestión de materiales de construcción ligera y la máxima seguridad del suministro.

Esperamos su visita en el Pabellón 6,
Stand E55.

Udo Schütz premiado con la Medalla Rudolf Diesel por la “Innovación más sostenible”

Por su extraordinaria obra vital en el ámbito de las soluciones de embalaje sostenibles, Udo Schütz ha sido distinguido con la Medalla Rudolf Diesel. El fundador y propietario de la empresa Schütz GmbH & Co. KGaA recibió este prestigioso premio en la categoría “Innovación más sostenible”. Felicitamos a Udo Schütz por este reconocimiento a su importante obra vital.



La Medalla Rudolf Diesel es el premio a la innovación más antiguo de Europa y se otorga desde 1953. Este galardón del Deutsche Institut für Erfindungswesen (Instituto Alemán de la Invención) distingue a personalidades y empresas que han realizado una importante contribución al aumento de la calidad de vida, la prosperidad y la conservación de la cultura innovadora en Alemania. **Cada año un total de cuatro galardonados reciben la codiciada medalla en las categorías “Innovación más exitosa”, “Innovación más sostenible”, “Mejor fomento de la innovación” y “Mejor comunicación en los medios”.**

Desde el principio, SCHÜTZ se preocupó de la cuestión de qué hacer con un IBC una vez vaciado.

Finalmente, el Deutsche Innovationspreis se entregó el 4 de julio en el marco de una exclusiva cena de gala en el Museo MAN de Augsburgo, ante cerca de 100 selectos invitados del mundo de la industria y la tecnología. Entre los galardonados

Emplear material reciclado y, al mismo tiempo, ofrecer la máxima calidad –este es un principio que Udo Schütz interiorizó y puso en práctica hace muchas décadas–.

Izq. a dcha.: Veit Enders (miembro de la dirección de SCHÜTZ), Kurt Mehnert (encargado del discurso laudatorio y gerente de Mehnert Corporate Design GmbH & Co. KG), Udo Schütz (fundador y propietario de la empresa) y Thomas Schütz



estuvo Udo Schütz, quien fue premiado en la categoría de “Innovación más sostenible”. Con el grupo empresarial que fundó en 1958, durante muchas décadas Udo Schütz ha contribuido considerablemente a que el uso de envases en todo el mundo sea más sostenible. **En particular, con la construcción y la configuración del IBC Schütz ha demostrado visión de futuro empresarial y sentido de responsabilidad medioambiental –mucho antes de que en Alemania entrase en vigor la Ley de Economía Circular–.**

Desde el principio, SCHÜTZ se preocupó de la cuestión de qué hacer con un IBC una vez vaciado. En el marco de nuestro programa de recogida y reacondicionamiento a escala mundial, el SCHÜTZ TICKET SERVICE, los IBCs usados son recogidos en las instalaciones del cliente y las jaulas de acero son tratadas y reutilizadas. Para usar de nuevo el envase, las bombonas interiores de plástico son sustituidas por recipientes nuevos de fábrica e incorporadas a un laborioso reciclaje de materiales. De este modo, el material de plástico recuperado a



través de la recogida se incorpora al 100% a nuevas soluciones de embalaje, con lo que se consigue ahorrar recursos.

Sobre esta base SCHÜTZ amplía constantemente su competencia para ofrecer soluciones en el ámbito de los envases sostenibles. **Si bien al principio el material reciclado se empleaba sobre todo para palets y cantoneras, con la nueva tecnología GREEN LAYER ahora también se usa en bombonas interiores de IBC o cuerpos de bidones de plástico. En la variante de producto correspondiente estos están compuestos hasta en un 30% de material reciclado.** Como el regranulado se introduce exclusivamente en la capa intermedia, no hay ninguna merma en el rendimiento del envase ni en la protección de la calidad del producto envasado. Emplear material reciclado y, al mismo tiempo, ofrecer la máxima calidad –este es un principio que Udo Schütz interiorizó y puso en práctica hace muchas décadas–.

Resulta muy sorprendente que al principio de su vida profesional causara sensación en un ámbito muy distinto. En los años

sesenta estaba considerado como uno de los pilotos de carreras de automóvil más rápidos y cosechó numerosos éxitos –sobre todo en Porsche–. Su balance: cerca de 50 victorias y el título del Sportwagen-DM (campeonato alemán de deportivos) de 1966 y el Campeonato Mundial de Prototipos de 1969. Además, al volante de un Porsche 910 fue el primer alemán en ganar la carrera de Los 1000 km de Nürburgring en 1967.

En los años sesenta estaba considerado como uno de los pilotos de carreras de automóvil más rápidos y cosechó numerosos éxitos –sobre todo en Porsche–.

También después de su época activa como conductor Udo Schütz siguió siendo fiel al deporte de las carreras –aunque esta vez en el agua–. Se volvió un apasionado regatista de alta mar e hizo construir con mucho éxito veleros de



La verdadera fuerza de una empresa parte siempre del producto; siempre se debe aspirar a ofrecer la solución técnica más avanzada y mejor desde el punto de vista técnico.

regatas para las grandes competiciones de vela. Con numerosos barcos, que tenían en común el nombre "Container", se ganaron muchas regatas importantes entre 1979 y 1993. El colofón le llegó con el equipo alemán al ganar la prestigiosa Admiral's Cup en 1993.

Sin embargo, el foco de atención absoluto de Udo Schütz corresponde a la empresa fundada por él. Desde su localidad natal de Selters, en Westerwald, ha hecho de SCHÜTZ un especialista de gran prestigio

y líder a escala internacional en el campo de los envases industriales eficientes y sostenibles. En el proceso siempre ha permanecido fiel a su filosofía: la verdadera fuerza de una empresa parte siempre del producto; siempre se debe aspirar a ofrecer la solución técnica más avanzada y mejor desde el punto de vista técnico. En este sentido, la sostenibilidad desempeña un papel decisivo –ya lo reconoció Udo Schütz hace ya más de 50 años–.

Galardonados con la Medalla Rudolf Diesel 2024



Espíritu de equipo, movimiento y comunidad: nuestro año deportivo 2024

También este año SCHÜTZ ha lanzado una clara señal en favor de la deportividad y la comunidad. Nuestros trabajadores han participado en diferentes eventos deportivos y, con ello, han demostrado un gran compromiso. Aparte de la ambición deportiva y la diversión compartida, los eventos brindaron la oportunidad de encontrarse con compañeros y compañeras de distintos departamentos y plantas, así como de celebrar a continuación el éxito colectivo.





SCHÜTZ corre alrededor del "Deutsches Eck" en la B2Run de Coblenza

Un elemento fijo del calendario de eventos deportivos todos los años es la carrera de empresas B2Run en Coblenza, a tan solo 30 minutos de la sede principal de SCHÜTZ en Selters. En ella participan cada año cerca de 15 000 corredores aficionados de un total de 596 pequeñas y grandes empresas de la región. Tradicionalmente, la carrera se extiende por un recorrido de 5,4 km que atraviesa el centro urbano de Coblenza, con salida y llegada en el conocido "Deutsches Eck", donde confluyen los ríos Rin y Mosela.

A partir de las 17:00 h los participantes saltaron al circuito divididos en un total de nueve bloques de salida. Nosotros estuvimos representados por 135 motivados compañeros y compañeras, que compitieron con el lema "Más rápido hasta la meta – Empezar ahora una carrera". Para el equipo SCHÜTZ lo importante era tanto la ambición deportiva como tener una vivencia común, al igual que el disfrute del propio evento. Un resultado destacado entre los deportistas de SCHÜTZ fue el mejor tiempo de 22 minutos en la distancia de carrera.

Tras el esfuerzo llegó la recompensa: la gran fiesta posterior a la carrera puso el marco ideal para disfrutar de música en directo con DJ, brindar juntos con unas bebidas frías por los resultados deportivos y también festejar con corredores de otras empresas.



Pugna por la copa en Selters: la SCHÜTZ Cup 2024

El 6 de julio de 2024 tuvo lugar la SCHÜTZ Cup, un torneo de fútbol organizado por el comité de empresa. Un total de diez equipos saltaron al campo para jugar por la tan codiciada copa. A la hora de elegir sus nombres los equipos fueron muy ocurrentes. Tras unos emocionantes partidos, los integrantes del MX-Allstars ganaron el torneo, seguidos por el Korrallenzucht FC en segundo lugar y Rep. United en el tercer escalón del podio.

Con un sol radiante, en el campo de deportes de Selters no solo se jugó, sino que también se festejó por todo lo alto. Dado el gran entusiasmo mostrado por todos los participantes, la SCHÜTZ Cup tendrá el año que viene una segunda edición; después de todo, el título también hay que defenderlo.



**ASML
MARATHON
EINDHOVEN**

SCHÜTZ Benelux corre por una buena causa: la maratón ASML de Eindhoven

SCHÜTZ Benelux ha vuelto a mostrar este año un acreditado compromiso deportivo en la maratón ASML de Eindhoven –el mayor acontecimiento deportivo de la provincia de Brabante Septentrional–. Cuatro colegas altamente motivados afrontaron el reto de la media maratón, de 21,1 km. Con su compromiso y su constancia, los corredores lograron superar el recorrido. La impresionante atmósfera y el excelente trazado hicieron de este evento una experiencia inolvidable para todos los corredores y espectadores.

Aparte del disfrute deportivo, la maratón ASML de Eindhoven también estuvo dedicada a una buena causa. Con el lema “Corre contra el cáncer” se reunieron donaciones para la Asociación Neerlandesa Contra el Cáncer (KWF Kankerbestrijding). El equipo participó en el evento con entusiasmo y nos alegramos de haber podido apoyar activamente esta importante iniciativa.



schneller ANS ZIEL!



Variedad entre bosques y praderas con SCHÜTZ Francia: "Les Foulées de Courtaboeuf"

También este año SCHÜTZ Francia volvió a salir a practicar deporte y de nuevo participó en "Les Foulées de Courtaboeuf", en Villebon-sur-Yvette, cerca de París. Esta carrera, que congrega a empresas de la región de Courtaboeuf, celebró la que ya es su 25.ª edición y atrajo a un total de 800 participantes, entre los que estuvieron 18 compañeros de SCHÜTZ. "Les Foulées de Courtaboeuf" no se limita a celebrar grandes logros deportivos. Quien participa se convierte en parte de una entusiasta comunidad que comparte el disfrute del movimiento. SCHÜTZ participa regularmente desde 2010 en este evento, que este año tuvo lugar con un tiempo inmejorable: soleado, pero no demasiado caluroso.

Daba igual que se buscara un desafío o la prueba se tomara con algo más de calma, hubo para el gusto de todos: los participantes pudieron escoger entre correr un trayecto de 5 kilómetros u otro de 10, o bien dar un paseo de 4 kilómetros. Este variado recorrido atravesaba bosques y praderas con exigentes subidas y bajadas, lo que propició una fascinante carrera.

Desde Coblenza, pasando por Eindhoven, hasta Courtaboeuf: nuestros equipos superaron cada desafío con entusiasmo y solidaridad y se prometieron volver a participar de nuevo el año que viene.

SCHÜTZ se desplaza con el concesionario Krah desde hace 40 años

Este año SCHÜTZ y el concesionario Krah celebran un aniversario especial: 40 años de una colaboración de plena confianza. Una asociación que se inició en 1984 y es un magnífico ejemplo de crecimiento conjunto y apoyo mutuo entre dos "vecinos".

Como empresa que opera a escala mundial, para SCHÜTZ la movilidad es esencial, sobre todo, para los trabajadores que atienden a los clientes y los de Ventas, que año tras año recorren muchos kilómetros. "Y cuando se viaja mucho es normal tener pinchazos" podría ser un dicho de nuevo cuño. Tanto más importante es, por tanto, contar con un socio fiable que se encargue de pedir, entregar, inspeccionar y reparar los vehículos de empresa y comerciales o incluso facilitar vehículos de sustitución con gran rapidez. Para SCHÜTZ, en la sede principal de Selters este socio es desde hace 40 años el concesionario Krah de Herschbach, en la región de Westerwald, Alemania.

Desde el principio el concesionario se especializó en vehículos de las marcas Volkswagen y Audi. Fundada en 1960 por Theresia y Josef Martin Krah, la empresa está dirigida desde 1992 por su hijo Wolfgang Krah. También fue él quien ocho años antes inició la relación comercial con SCHÜTZ. Wolfgang Krah ya conocía personalmente a la familia Schütz desde su juventud, sobre todo a los



Izq. a dcha.: Udo Schütz con Wolfgang Krah

hijos del fundador, Udo Schütz. Después de todo, vivían en localidades vecinas. Esta cercanía constituye hasta el día de hoy la base de esta dilatada y exitosa colaboración.

"Conseguir por aquel entonces el encargo de SCHÜTZ supuso un hito para nuestro concesionario y, para mí personalmente, un estímulo para prestar un servicio de la mejor calidad", recuerda Wolfgang Krah. En este sentido, en los primeros años de colaboración él se preocupó

personalmente de cada pedido y cada puesta a punto o reparación de los vehículos. “Por aquel entonces SCHÜTZ era una mediana empresa, pero su evolución y crecimiento fue, y sigue siendo, realmente impresionante. Al principio SCHÜTZ encargaba sobre todo vehículos de la marca Audi para los empleados de administración. Pero pronto aumentó con fuerza la demanda también para otros departamentos. Con los años han sido cientos los vehículos pedidos y mantenidos, entre ellos también vehículos comerciales de VW como Caddys, microbuses y furgonetas Crafter, que cumplieron las exigentes demandas de trabajo de SCHÜTZ.

Ayuda rápida también en circunstancias excepcionales

SCHÜTZ plantea las más altas exigencias de calidad y fiabilidad a los vehículos, que son indispensables en el uso diario. Gracias a su proximidad en la región –“Estamos en cinco minutos in situ”, comenta Krah– el concesionario ha podido brindar un excelente servicio en todo momento. También en casos excepcionales como, p. ej. por accidentes o daños causados por terceros, Wolfgang Krah

son recogidos, revisados y devueltos de nuevo y, llegado el caso, se facilitan vehículos de sustitución. Generalmente, a todos los trabajadores de SCHÜTZ el concesionario Krah les aplica el “descuento SCHÜTZ”. Este procedimiento flexible y orientado al cliente contribuye enormemente a que la colaboración perdure hasta hoy.

La asociación ha marcado el crecimiento de ambas empresas

Para el concesionario Krah suministrar y dar asistencia a SCHÜTZ supuso un importante hito. “He visto crecer a SCHÜTZ durante décadas”, declara Wolfgang Krah. “También nosotros nos hemos desarrollado con fuerza, aunque el crecimiento de nuestras dos empresas no es del todo comparable”, comenta Krah con un guiño. La estrecha colaboración no solo ha aportado prestigio al concesionario, sino que también ha marcado su evolución.

El nuevo edificio del concesionario en el año 2013 fue planeado y codiseñado por Thomas Schütz, arquitecto e hijo de Udo Schütz. Además, el propio concesionario se beneficia de las avanzadas tecnologías de SCHÜTZ: la climatización de las oficinas, por ejemplo, se realiza mediante el sistema AIRCONOMY® de SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS, lo que una vez más subraya el aprecio mutuo y la confianza en la labor del otro socio. “Ya no queremos prescindir de este sistema y no puedo más que recomendarlo”, afirma Wolfgang Krah.

Desafíos y perspectivas

Las grandes expectativas que SCHÜTZ pone en la calidad de los vehículos y el servicio se cumplen siempre con una gran entrega. Precisamente en estos tiempos en los que se han alargado los plazos de entrega de vehículos, especialmente de los comerciales, se sigue priorizando el concepto de servicio. A pesar de algunos desafíos ocasionales, el concesionario Krah siempre ha podido reaccionar con flexibilidad y también cumplir con solicitudes especiales repentinas.

El afán de cumplir continuamente con estas expectativas también se lo transmite Wolfgang Krah a su descendencia –como en su día sus padres a él–. Desde 2014 su hija Alina forma parte del equipo y, desde este año, también su hijo Felix trabaja en la empresa familiar. Ambos contribuyen considerablemente al constante desarrollo del concesionario y favorecen la continua buena relación con SCHÜTZ.

se encargó personalmente de la reparación, a veces en turnos de noche improvisados. Hubo muchos momentos en los que se demostró la estrecha relación entre ambas empresas. El rápido y fiable servicio a menudo dejó una impresión duradera en SCHÜTZ.

Aparte de la puesta a disposición y el mantenimiento de los vehículos, el concesionario Krah también brinda una amplia prestación de servicios para SCHÜTZ: los vehículos



“Conseguir por aquel entonces el encargo de SCHÜTZ supuso un hito para nuestro concesionario y, para mí personalmente, un estímulo para prestar un servicio de la mejor calidad”, recuerda Wolfgang Krah.

Múltiples ofertas formativas

con perspectivas

El éxito de SCHÜTZ se basa sobre todo en el compromiso de nuestros trabajadores. En este sentido, nuestra formación desempeña una función decisiva. Continuamente promocionamos a jóvenes talentos y les ofrecemos múltiples posibilidades profesionales y fascinantes perspectivas de futuro.

Para que SCHÜTZ se siga desarrollando continuamente es imprescindible tener especialistas cualificados. Por eso invertimos constantemente en contar con una formación propia y damos gran importancia a incorporar a nuestros talentos y conservarlos a largo plazo en la empresa.

El 10 de julio de 2024 se homenajeó solemnemente a 19 jóvenes que superaron su formación en diferentes áreas. En el evento estuvieron presentes la dirección, el director del departamento de Personal y los responsables de formación. A continuación, hubo un acogedor encuentro con un refrigerio en nuestro foro formativo y profesional de SCHÜTZ: el Ausbildungs- und Karriereforum (AKF).

SCHÜTZ
#besserausgebildet

Felicidades a:

2 TÉCNICOS COMERCIALES INDUSTRIALES

4 MECÁNICOS INDUSTRIALES

3 MECÁNICOS DE PROCESOS

1 TÉCNICO INFORMÁTICO PARA DESARROLLO DE APLICACIONES

1 MECÁNICO DE CONSTRUCCIÓN

1 TÉCNICA COMERCIAL PARA GESTIÓN DE LA DIGITALIZACIÓN



3 ESPECIALISTAS EN TÉCNICA DE METALES
1 TÉCNICO EN LOGÍSTICA DE ALMACENAMIENTO
3 TÉCNICOS ALMACENISTAS



Cinco de nuestros aprendices lograron terminar su formación con la mejor nota: "Sobresaliente". Cabe destacar especialmente el rendimiento de nuestro nuevo miembro de SCHÜTZ en el área de Mecánica industrial, especialidad de Mantenimiento. Pese a haberse adelantado el examen, Lars obtuvo un increíble resultado al alcanzar el 98%.

El SCHÜTZ Ausbildungs- und Karriereforum (foro formativo y profesional)

es el lugar central donde construimos el futuro y descubrimos talentos. Aquí todo gira en torno a los temas de la orientación y la planificación profesional. Eventos periódicos como entrevistas de asesoramiento, días de proyecto, talleres y visitas a plantas ofrecen a los alumnos y alumnas interesados la oportunidad de informarse ampliamente acerca de las posibilidades profesionales en SCHÜTZ.



También ha dado comienzo ya la siguiente generación de aprendices de SCHÜTZ.

El 1 de agosto 51 jóvenes empezaron su formación con nosotros. Para un perfecto inicio los recibimos en los 7 "Días de bienvenida". En el marco de esta semana de iniciación los nuevos aprendices tuvieron la posibilidad de familiarizarse pronto con las estructuras empresariales y establecer los primeros contactos. El foco de este evento consistió claramente en conocerse mutuamente y crear equipos. **Por primera vez también se estrenaron tres aprendices en el área de Gestión de comercio mayorista y exterior en nuestra planta de Ransbach-Baumbach, donde están conociendo el área de negocio ENERGY SYSTEMS –aquí todo gira en torno a productos innovadores de instalaciones técnicas para edificios–. Esto incluye, entre otros, productos como nuestros sistemas de almacenamiento de gasóleo de calefacción, sistemas de calefacción radiante, técnica fotovoltaica y nuestro sistema AIRCONOMY® para calefacción, ventilación y refrigeración ahorrando energía.**

Formación y carrera dual

SCHÜTZ es una de las mayores empresas formadoras de Renania-Palatinado. Desde hace más de 50 años ofrecemos una amplia gama de oficios y estudios duales. Con más de 30 posibilidades de formación diferentes, ponemos los cimientos para el futuro laboral. Junto con la formación profesional, ayudamos a nuestros aprendices con clases adicionales en la fábrica y de inglés, así como cursos internos y externos de preparación de exámenes. A continuación de la formación, ofrecemos múltiples ofertas de formación continuada, de modo que nuestros trabajadores se perfeccionen constantemente.



MINIENTREVISTA: Cuatro preguntas a Sophie

Hemos hablado con Sophie, antigua aprendiz nuestra. Como flamante técnico comercial industrial, trabaja desde hace poco en nuestro departamento de Personal. En la entrevista Sophie nos aporta detalles de su periodo de formación en SCHÜTZ.

¿Cómo fue el inicio de tu formación en SCHÜTZ?

"El inicio estuvo super organizado y lo pasé estupendamente. Todos fueron muy amables y a los aprendices nos recibieron con los brazos abiertos. Los primeros días hubo gran variedad de actividades y juegos de equipo que facilitaron que nos conociéramos".

¿Qué te pareció tu formación en su conjunto?

"Me parece fantástico que todo el tiempo que dura la formación comercial estuviera orientado a encontrar el departamento "objetivo" de cada uno –y al final te incorporas donde mejor te sientes y donde mejor





puedes sacar provecho de tus propios puntos fuertes—. Los últimos seis meses antes de finalizar la formación se pasan luego en el departamento deseado. Aquí es cuando ya te vas familiarizando con las tareas de tu futuro puesto de trabajo. También me gustó mucho que durante la formación nos dieran clases en la propia planta y que mediante unos cursos de preparación nos entrenasen específicamente para el examen intermedio y el examen final”.

¿Y qué te parece hasta ahora tu departamento?

“Muy bien, me alegra haber optado por el departamento de Personal. Mis interlocutores son geniales y sigo recibiendo apoyo. También estamos hablando ya de posibilidades de formación continuada. En conjunto estoy muy contenta con mi elección”.

¿Qué consejo darías a los nuevos aprendices?

“Sed abiertos, enfrentaos a cada reto de forma positiva y dad siempre lo mejor de vosotros mismos. Durante el periodo de formación id creando una red de contactos y conociendo a muchas personas fantásticas”.

¿Qué distingue a nuestros oficios?

¿Qué aprenden nuestros aprendices?

¿Qué posibilidades profesionales hay?

En Instagram los interesados obtienen regularmente fascinantes detalles del mundo de la formación en SCHÜTZ. [#TeamSCHÜTZ](#)

SCHÜTZ

[#besserausgebildet](#)



¡Síguenos!





FIESTA DE LA FIDELIDAD: Reconocimiento de SCHÜTZ a 71 compañeros de muchos años

En una época en la que la constancia y la lealtad adquieren cada vez más valor, las personas que llevan décadas acompañando a SCHÜTZ son justamente parte esencial de nuestro éxito. Este año hemos podido distinguir por su fidelidad a nada menos que 71 trabajadoras y trabajadores. Ocho de ellos están a nuestro lado desde hace ya 40 años.

El solemne homenaje a nuestros trabajadores y trabajadoras con mucha antigüedad está firmemente arraigado en la tradición empresarial de SCHÜTZ. En este sentido, a los homenajeados de este año también se les reconoció en el marco de un acto solemne oficial. Junto con el fundador de la empresa Udo Schütz y el consejero delegado Roland Strassburger, pasamos revista a impresionantes carreras e historias personales estrechamente ligadas a la trayectoria de nuestra empresa.

En una festiva atmósfera se dio la bienvenida a los invitados de honor en una recepción con vino espumoso. Una cena conjunta brindó una magnífica ocasión para recordar viejos tiempos e intercambiar experiencias. Un momento destacado de la velada fue la proyección de una película producida con los homenajeados expresamente para esta ocasión que, revelando detalles de las diferentes actividades de los agasajados, mostró cómo los departamentos engranan entre sí con fluidez para poder sacar al mercado un producto terminado al final del día.



El compromiso y la lealtad de nuestros numerosos compañeros y compañeras de tantos años nos enorgullecen y merecen el máximo reconocimiento. Estos viven nuestros valores desde hace décadas y hacen de SCHÜTZ lo que es hoy. En nombre de todo el equipo de SCHÜTZ damos las gracias de todo corazón a todos los homenajeados.



¡Crecza con nosotros en LinkedIn!

LinkedIn es la red social líder para el mundo laboral y empresarial. Aquí no solo podrá encontrar la información más reciente sobre SCHÜTZ, sino también obtener valiosos datos de nuestro sector. Aproveche nuestra página corporativa y únase a la red con nosotros y con otros especialistas.

¿Qué le aguarda en nuestro perfil de LinkedIn?

Novedades actuales:

Sea el primero en conocer nuestras novedades en materia de productos, innovaciones y fascinantes proyectos.

Interioridades del sector:

Periódicamente compartimos artículos e informaciones sobre temas de importancia para nuestro sector, como sostenibilidad, calidad y seguridad del producto.

Posibilidades profesionales:

Descubra fascinantes ofertas de empleo y conozca más detalles acerca de las posibilidades profesionales en SCHÜTZ.

Entre bastidores:

Disfrute de exclusivas vistas a nuestro trabajo cotidiano, nuestra cultura empresarial y nuestros trabajadores.

¡Así puede sumarse a nuestra red!

1. Síguenos en LinkedIn: Visite nuestra página en LinkedIn y haga clic en "Seguir". De este modo estará siempre al corriente de todo.
2. Comparta nuestros contenidos: Si le gustan nuestras publicaciones, compártalas en su red, así nos ayudará a llegar a más personas todavía.
3. Interactúe con nosotros: Comente nuestras publicaciones, haga preguntas y aporte su punto de vista. Damos mucha importancia a sus impresiones.



LinkedIn

¡Crecer juntos!

Estamos orgullosos de nuestra comunidad SCHÜTZ y nos gustaría que usted formase parte activa de la misma. Crecamos juntos y aprendamos unos de otros. Muchas gracias por su compromiso y su apoyo. Nos complacerá encontrarnos con usted en LinkedIn y debatir juntos sobre fascinantes temas.



Sumarse ahora a la red y seguir.