



SCHÜTZ Tochter Remitack investiert in neue Waschanlage für Kunststofffässer



Der belgische Rekonditionierungsspezialist Remitack erweitert seine Kapazitäten mit einer neuen vollautomatischen Waschanlage für Kunststofffässer. Die Ende Oktober in Betrieb genommene Anlage der SCHÜTZ Tochter erfüllt höchste technische Anforderungen und sorgt für nachhaltige Prozesse bei der Fassaufbereitung. Kunden profitieren unter anderem von einer höheren Wiederverwendbarkeit und einer gestiegenen Verfügbarkeit von gewaschenen Kunststoff-Spundfässern.

Remitack mit Sitz im belgischen Estaimpuis ist ein bedeutender Anbieter von Rekonditionierungsdienstleistungen für Industrieverpackungen im Benelux-Raum. Seit 2022 gehört das Unternehmen, das unter anderem IBC und Kunststofffässer aufbereitet, zu SCHÜTZ. Kontinuierliche Investitionen in Anlagen und Kundenservice sind ein zentraler Bestandteil der weiteren Firmenentwicklung.

Ein hervorragendes Beispiel des Investitionsprogramms bei Remitack ist die Inbetriebnahme einer neuen Waschanlage für 220-Liter-Kunststoff-Spundfässer. Die nach aktuellem technischem Stand errichtete Anlage sorgt für höchste Standards in den Bereichen Qualität, Sicherheit und Umweltschutz.



Dank ihrer hohen Programmvielfalt ist die neue Anlage sowohl für die Behandlung von Säuren, Laugen und oxidierenden Stoffen als auch für Fertigprodukte wie Waschmittel und Schmierstoffe optimal ausgelegt.

Kunden profitieren unter anderem dadurch, dass die Anzahl der wiederverwendbaren Kunststofffässer durch optimierte Wasch- und Trocknungsprozesse weiter erhöht wird. Dank ihrer hohen Programmvielfalt ist die neue Anlage sowohl für die Behandlung von Säuren, Laugen und oxidierenden Stoffen als auch für Fertigprodukte wie Waschmittel und Schmierstoffe optimal ausgelegt. Dadurch können deutlich mehr restentleerte Fässer als bisher verarbeitet werden.



Die verbesserte Reinigungsqualität trägt zu einer nachhaltigen Nutzung der Fässer bei und optimiert die Umweltbilanz. Die Waschanlage wurde bereits in der Planungsphase auf Nachhaltigkeit ausgerichtet. Beispielsweise wird das Prozesswasser in einem geschlossenen Kreislaufsystem wiederaufbereitet und erneut genutzt, was den Wasserverbrauch erheblich reduziert. Nicht zuletzt arbeitet die neue Anlage mit einem sehr geringen Energieverbrauch.

IMPRESSUM

Herausgeber: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Bild-Nachweis: Remitack, www.shutterstock.com