

COMUNICADO DE PRENSA / 17 de julio de 2023

Componentes de IBC innovadores para una máxima limpieza y seguridad de los procesos

Schütz impulsa continuamente el perfeccionamiento de sus IBCs y de los componentes de los mismos. En este sentido, con el tapón de ventilación CC/FC el especialista en embalajes presenta un nuevo sistema de ventilación específico para los IBCs de la serie Cleancert (CC) y Foodcert (FC). Además, la empresa presenta el sistema de cierre de tapones Schütz Automatic Lock, ya consolidado en el ámbito de los bidones, por primera vez también para IBCs, así como el prototipo de un nuevo palet de acero de 3 patines para el transporte de cargas pesadas.

Una de las tareas fundamentales de los envases industriales consiste en la protección fiable de la calidad del producto envasado a lo largo de toda la cadena de suministro. Esto permite, además de proteger contra manipulaciones, también minimizar riesgos de contaminación como la entrada de partículas durante la aplicación. A la hora de optimizar el estándar de envase, equiparlo con soluciones bien estudiadas para los componentes tiene un papel determinante.

Nuevo sistema con tapón de ventilación para una mayor seguridad alimentaria

Con el tapón de ventilación CC/FC, Schütz establece un nuevo estándar desarrollado específicamente para las líneas de productos Cleancert (CC) y Foodcert (FC). Precisamente al inicio de la cadena de creación de valor, la seguridad y la minimización de riesgos tienen la máxima prioridad, por ejemplo, en la industria alimentaria. En el tapón de la tapa roscada que cubre la abertura de llenado del IBC se integra el nuevo sistema de ventilación CC/FC, que permite al usuario evitar de forma proactiva los riesgos de contaminación. Este sirve para ventilar el contenedor de forma rápida y segura durante el vaciado a través de la válvula de salida inferior y evita la generación de presión negativa, que provocaría la deformación de la bombona interior. En los sistemas empleados hasta ahora, había que abrir la tapa roscada, a menudo precintada, o bien retirar completamente el tapón de rosca con esfuerzo y alguna herramienta.

Con el tapón de ventilación CC/FC, basta con girar manualmente una pieza roscada con dos dedos, de modo que solo se abren unos minúsculos orificios de ventilación. Con ello se minimiza el riesgo de contaminación, también a lo largo de todo el proceso de vaciado. Después del vaciado, el contenedor simplemente puede cerrarse y la devolución del envase ya

vacío se efectúa de forma segura y dentro del marco de los requisitos legales. Schütz ofrece el sistema en dos modelos: con y sin ventilación permanente. Opcionalmente, el especialista en embalajes instala una membrana especial para el transporte que garantiza una ventilación adicional y sirve de protección contra salpicaduras y desbordamiento.

Máxima protección contra la manipulación y la contaminación

Otro ejemplo de protección de las mercancías envasadas es el cierre de tapones de plástico con precinto Schütz Automatic Lock. Ahora, Schütz también ofrece esta solución, que ya se aplica con éxito en el ámbito de los bidones de PE, para IBC. La empresa se lo suministrará en el futuro a todos los clientes de IBC que empleen de forma estándar una tapa roscada con tapón.

El sistema de cierre con precinto de originalidad consiste en una tapa con precinto y un tapón con un saliente de enganche especial. El aro interior del precinto está sólidamente unido al tapón. La tapa con precinto está sujeta por el tapón. Tras el centrado, una breve presión sobre la tapa con precinto coloca el anillo de encaje tras el saliente de enganche. El diseño rígido del sistema de cierre brinda el mejor soporte posible una vez montado. Gracias al mecanismo autocentrante, el sistema de cierre de tapones es apto para un montaje manual y automático. No es posible abrir el tapón sin romper la tapa con precinto. De este modo, Schütz se asegura de que se preserve la originalidad de la sustancia envasada.

La tapa con precinto se puede retirar de forma fácil, cómoda y sin herramientas mediante la anilla de tracción. Para hacerlo, se rasga la cinta de unión de la lengüeta y la perforación del anillo interior. El gancho de encaje deformado libera la tapa con precinto. Con un esfuerzo inadecuado, los puntos de rotura controlada se rompen, con lo que cualquier manipulación se detecta enseguida. Frente a las tapas de metal, la tapa con precinto del Schütz Automatic Lock, fabricada con plástico, no tiene un efecto corrosivo. Sobre todo en el envasado de productos sensibles, por ejemplo de las industrias alimentaria o farmacéutica, el sistema contribuye con sus ventajas en materia de higiene y seguridad a proteger la mercancía envasada y a los empleados. Gracias a la opción de estampar su logotipo en las tapas con precinto, los clientes también se benefician en cuestión de marca y originalidad.

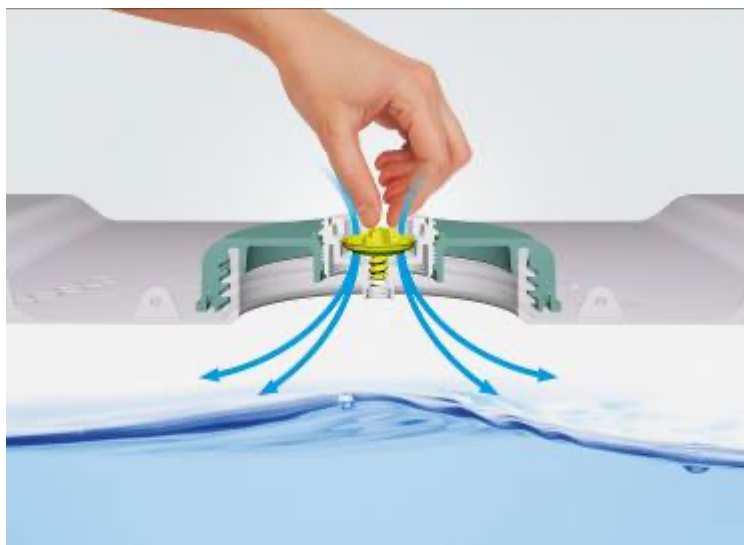
Nuevo palet de acero de 3 patines como prototipo en la interpack

Schütz presenta otra novedad como prototipo por primera vez: en comparación al patín de acero estándar, el nuevo palet de acero de 3 patines cuenta con un nuevo patín en el centro que aumenta considerablemente la superficie de apoyo. Esta solución desarrollada por Schütz destaca por una distribución de peso optimizada, robustez y cualidades muy mejoradas para los transportadores. Gracias a su alta estabilidad y a una combadura reducida, también bajo carga, el palet se adecúa perfectamente para su uso en almacenes de estantes elevados y con sistemas automáticos de transportadores.



Pie de foto: Con el tapón de ventilación CC/FC, Schütz presenta un nuevo sistema de ventilación específico para los IBCs de las series Cleancert (CC) y Foodcert (FC).

Foto: Schütz



Pie de foto: El tapón FC/CC sirve para ventilar los contenedores de forma rápida y segura durante la extracción. Con el sistema de tapón de ventilación es posible vaciar los IBCs sin abrir la tapa roscada.

Foto: Schütz



Pie de foto: Schütz presenta el sistema de cierre de tapones Schütz Automatic Lock, ya consolidado en el ámbito de los bidones, por primera vez también para IBCs.

Foto: Schütz



Pie de foto: Schütz Automatic Lock es un sistema de cierre con precinto de originalidad que contribuye con sus ventajas en materia de higiene y seguridad a proteger la mercancía envasada y a los empleados.

Foto: Schütz

Acerca de SCHÜTZ

Schütz GmbH & Co. KGaA es uno de los principales fabricantes de envases de alta calidad para el transporte (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y garrafas) domiciliado en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de 60 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 7 000 empleados. Con sus cuatro áreas de negocio, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services y Composites, Schütz ocupa diversas posiciones de liderazgo en los mercados respectivos. La facturación total en 2022 superó los 3 000 millones de euros. La empresa ofrece a sus clientes soluciones de sistemas integrales adaptadas individualmente a la correspondiente cadena de suministro. En el marco de un sistema de ciclo cerrado, el Schütz Ticket Service se encarga de la rápida recogida y reacondicionamiento de los IBCs usados en todos los principales países industrializados del mundo, con arreglo a la filosofía de sostenibilidad del grupo empresarial.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstrasse 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Strasse 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

En caso de tratamiento editorial, rogamos el envío de un **ejemplar justificativo** a la dirección de la agencia que figura al margen.