

COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 17 juillet 2023

Des composants d'IBC innovants pour une sécurité et une hygiène des processus optimales

Schütz fait constamment évoluer ses IBC et leurs composants. Le spécialiste de l'emballage présentera ainsi le CC / FC Breather, un nouveau système d'aération spécialement conçu pour les IBC de la gamme Cleancert (CC) et Foodcert (FC). L'entreprise exposera également le système de fermeture de bondes Schütz Automatic Lock déjà largement utilisé pour les fûts et qui équipera désormais les IBC, enfin, il présentera le prototype d'une palette acier 3 semelles destinée au transport de charges lourdes.

La préservation de la qualité du produit conditionné tout au long de la chaîne d'approvisionnement fait partie des principales fonctions des emballages industriels. Outre la sûreté de manipulation, cela comprend la minimisation des risques de contamination tels que l'introduction de particules en cours d'utilisation. Dans l'optimisation des normes d'emballage, l'élaboration de solutions bien pensées pour les composants joue un rôle majeur.

Nouveau système Breather pour une sécurité alimentaire accrue

Avec le CC / FC Breather, Schütz apporte un nouveau standard établi pour les gammes de produits Cleancert (CC) et Foodcert (FC). C'est précisément au tout début de la chaîne de création de valeur que la sécurité et la minimisation des risques sont essentielles, notamment dans l'industrie alimentaire. Le nouveau système d'aération CC / FC est intégré à la bonde du bouchon qui ferme l'orifice de remplissage de l'IBC, et permet à l'utilisateur de prévenir les risques de contamination. Il sert à aérer le récipient rapidement et en toute sécurité lors du prélèvement de produit par la vanne de vidange dans le fond de l'IBC, et prévient ainsi la formation d'une dépression pouvant déformer la poche plastique. Avec les systèmes utilisés jusqu'à présent, il fallait soit ouvrir le bouchon souvent scellé, soit retirer complètement la bonde à l'aide d'un outil, ce qui était fastidieux.

Avec le CC / FC Breather, il suffit de dévisser le breather avec deux doigts pour activer la ventilation. Le risque de contamination est ainsi réduit tout au long du processus de vidange. Après vidange, le conteneur peut être refermé facilement et l'emballage vide restitué en toute sécurité dans le respect des exigences légales. Schütz propose le système en deux versions – avec ou sans ventilation permanente. À la demande, le spécialiste de l'emballage peut installer une membrane spéciale qui assure une ventilation

supplémentaire et protège contre les projections et les débordements pendant le transport.

Protection maximale contre les tentatives de fraude et la contamination

Le système de fermeture de bondes en plastique inviolable constitue un exemple supplémentaire de protection des produits conditionnés. Cette solution déjà utilisée avec succès pour les fûts PE, est désormais proposée par Schütz pour les IBC. À l'avenir, l'entreprise la fournira à tous les clients d'IBC qui utilisent habituellement le bouchon avec bonde.

Le système de fermeture avec inviolabilité se compose d'une capsule et d'un bouchon muni d'ergots d'encliquetage spéciaux. La bague de scellement intérieure est solidement fixée au bouchon. La capsule d'invioabilité est maintenue par le bouchon. Après le centrage, il suffit d'appuyer brièvement sur la capsule d'invioabilité et la bague de verrouillage vient s'ancrer derrière les ergots d'encliquetage. Après montage, ce modèle rigide offre une tenue optimale. Grâce à son mécanisme d'auto-centrage, le système de fermeture de bonde est compatible avec le montage manuel et automatique. Il est impossible d'ouvrir le bouchon sans détruire la capsule d'invioabilité. Schütz s'assure ainsi que l'originalité du produit conditionné est préservée.

La capsule d'invioabilité peut être retirée facilement, confortablement et sans outils grâce à la bague d'ouverture. La languette de la bride ainsi que la perforation de l'anneau intérieur se rompent. Le crochet de verrouillage déformé libère la capsule d'invioabilité. En cas de traction inappropriée, les points de rupture se déchirent, ce qui permet de détecter immédiatement une manipulation. Contrairement aux capuchons métalliques, la capsule d'invioabilité Schütz Automatic Lock en plastique n'est pas sensible à la corrosion. Plus particulièrement lors du conditionnement de produits sensibles, dans l'industrie alimentaire ou pharmaceutique par exemple, le système contribue de façon majeure à la protection du produit et des collaborateurs grâce à ses avantages en termes d'hygiène et de sécurité. L'impression optionnelle d'un logo sur les capsules d'invioabilité permet au client de valoriser sa marque et renforce l'originalité.

Présentation d'un prototype de la nouvelle palette acier 3 semelles au salon interpack

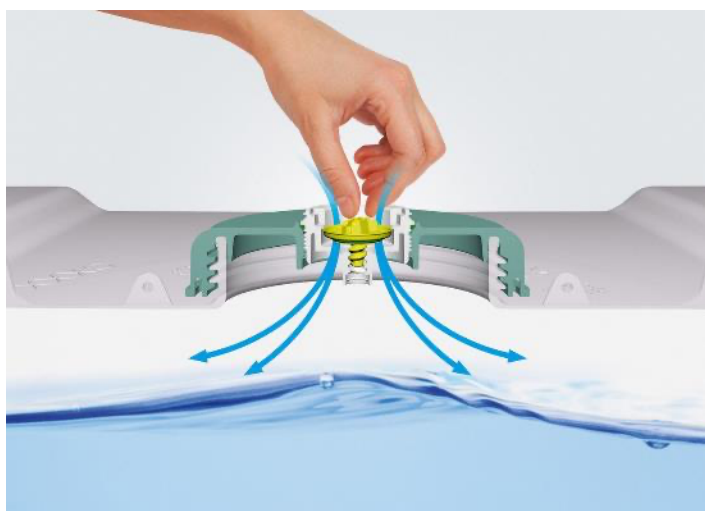
Schütz présentera une autre nouveauté sous la forme d'un prototype : la nouvelle palette acier 3 semelles qui, comparée à la palette acier ouverte conventionnelle, dispose d'une semelle médiane supplémentaire qui augmente nettement la surface d'appui. La solution développée par Schütz offre une répartition optimisée de la charge ainsi qu'une robustesse et des propriétés de convoyage nettement améliorées. Grâce à sa grande robustesse et à son fléchissement réduit, même sous charge, la palette est parfaitement adaptée aux entrepôts à hauts rayonnages et aux systèmes de convoyage automatiques.

Caractères (espaces + titres inclus) : 5 399



Légende : Schütz présentera le CC / FC Breather, un nouveau système d'aération spécialement conçu pour les IBC de la gamme Cleancert (CC) et Foodcert (FC).

Photo : Schütz



Légende : Le bouchon le CC / FC Breather sert à aérer le récipient rapidement et en toute sécurité lors du prélèvement du produit. Le système Breather permet de vidanger l'IBC sans ouvrir le bouchon.

Photo : Schütz



Légende : Schütz exposera le système de fermeture de bondes Schütz Automatic Lock déjà largement utilisé pour les fûts et qui équipera désormais les IBC.

Photo : Schütz



Légende : Schütz Automatic Lock est un système de fermeture avec inviolabilité qui contribue de façon majeure à la protection du produit et des collaborateurs grâce à ses avantages en termes d'hygiène et de sécurité.

Photo : Schütz

À propos de SCHÜTZ

La société Schütz GmbH & Co. KGaA dont le siège social se situe à Selters en Allemagne figure parmi les fabricants d'emballages de transport de qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Fondée en 1958, SCHÜTZ dispose actuellement, de par le monde, de plus de 60 sites de production et de services employant plus de 7 000 collaborateurs. Avec ses quatre secteurs d'activité Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services et Composites, Schütz se classe parmi les chefs de file de la branche sur les marchés correspondants. En 2022, le chiffre d'affaires global s'élevait à 3 milliards d'euros. L'entreprise propose à ses clients des solutions systémiques, adaptées à leur chaîne d'approvisionnement. Dans le cadre d'un système en circuit fermé, le Service Ticket Schütz prend en charge, dans les principales nations industrialisées du monde, la collecte rapide et le reconditionnement des IBC vidangés, conformément à la philosophie de durabilité chère au groupe.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99--25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction
merci d'adresser

un exemplaire de la publication
à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.